



30  
let

**OD ZAHÁJENÍ VÝROBY V MOKRÉ**

1968-1998



**ČESKOMORAVSKÝ  
CEMENT**



# 30 let

## OD ZAHÁJENÍ VÝROBY V MOKRÉ

SLOVO ÚVODEM ...



Vážení přátelé,

dostává se k Vám publikace, která dokumentuje vznik nejmladších závodů společnosti Českomoravský cement, a.s. na výrobu cementu a vápna, které až do nedávna tvořily jeden celek. Dnešní závody cementárna a vápenka Mokrý si připomínají 30. výročí zahájení výroby. Z historického pohledu se sice jedná prakticky o jednu generaci, ale z pohledu hospodářského a technického lze říci, že výstavba závodu byla významným mezníkem v budování cementářského průmyslu v Českých zemích.

Uvedením do provozu v roce 1968 patřila výroba v Mokrém mezi největší výrobní kapacity ve Střední Evropě a současně mezi nejmodernější. Při výstavbě bylo použito progresivních stavebních technologií a vybavení cementárny patřilo mezi špičkové ve své době i v Evropě. Celý systém byl vyprojektován a realizován s použitím vysokého stupně automatizace výroby a byly zde poprvé použity prvky regulační a počítačové techniky, z nichž nejvýznamnější byla rentgenová analýza namílání suroviny a automatické řízení celého průběhu přípravy suroviny pro výpal v rotačních pecích. Instalace zařízení v centrálních velínech vyžadovala vysokou kvalifikaci všech pracovníků.

Konečný projekt závodu a výstavba proběhly v letech 1966-1969, ve své době v rekordním čase.

Tato publikace je první, která pojednává o historii závodu Mokrý a také uvádí konkrétní údaje o ostatních závodech společnosti.

Historie je důležitá, dá se z ní čerpat poučení, ale daleko významnější je podílet se na budoucnosti.

Ve spolupráci s hlavním akcionářem Heidelberger Zement AG je zpracován rozsáhlý program modernizace závodu s cílem zajistit provoz na úrovni vysokého evropského standardu. Tento program se již začal realizovat.

Nejdůležitější v celé historii, ale i v budoucnosti, jsou však lidé. Poděkování patří všem, kteří se v uplynulých 30-ti letech podíleli svou prací na úspěších našeho závodu.

Jindřich Sehnal  
ředitel závodu cementárna Mokrý



**ČESKOMORAVSKÝ  
CEMENT**



**P**álení vápna se postupně rozvíjelo na celém území Čech a Moravy. Původně se pářilo v mlířích a v pecích typu mlíře a později se začalo používat peci šachtových a kruhových.

Také cement vznikal pozvolným vývojem po celé generace. Již ve starověku bylo známo jednoduché stavivo, lze říci beton, avšak zhotovované ze směsi bílého vápna a sopečného popela nebo drcečných cihel.

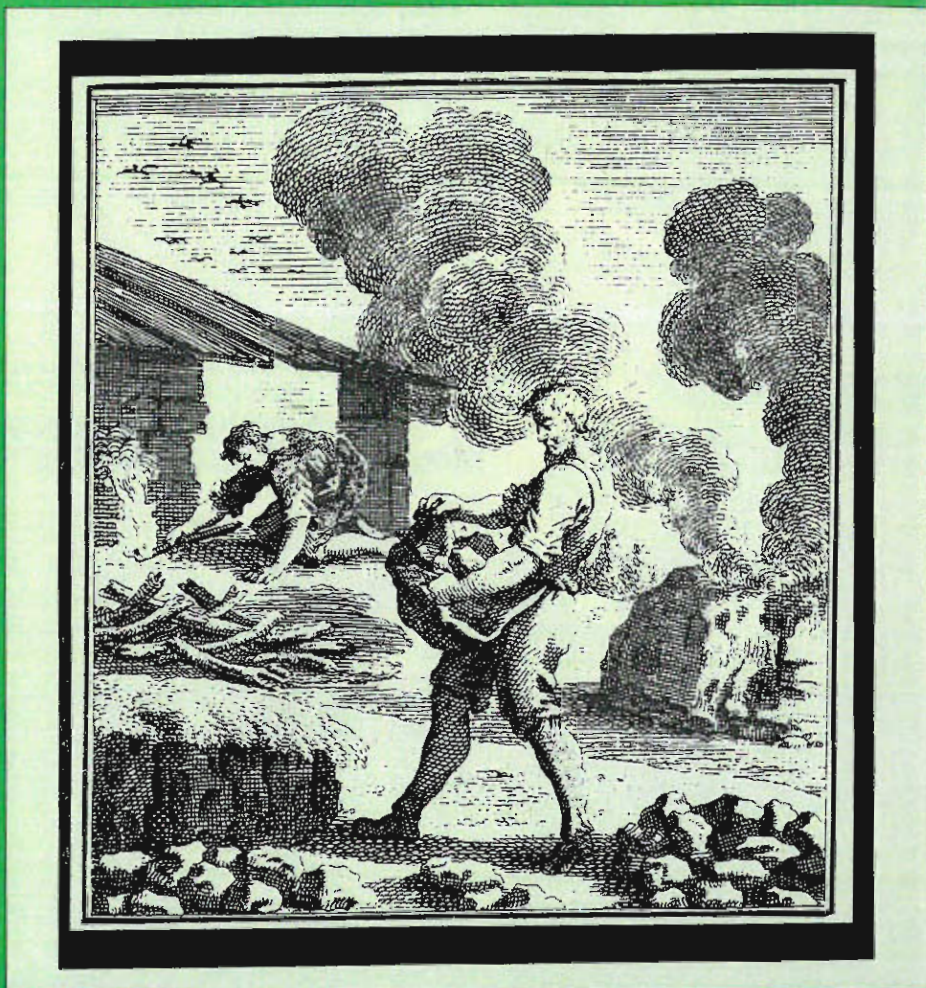
Již Římané betonovali klenby budov, mosty, akvadukty i mořské přístavy hydraulickou maltovinou připravovanou z vápna a sopečného popela.

Z původně řemeslné výroby se stává samostatné průmyslové odvětví a vznikají velké závody na výrobu vápna, často ve spojení s nově zaváděnou výrobou cementu. Například v roce 1930 bylo v celé Československé republice v provozu asi 250 vápenek, zaměstnávajících okolo 4 000 pracovníků.

Rozvoj vápenického a později cementářského průmyslu v brněnském regionu má dlouholetou tradici, neboť předměstí Brna leží na jihu velkého ložiska vápenců.

Přímo v okolí Brna bylo vybudováno koncem 19. století několik vápenek a to kruhové pece pod Bílou horou a pod Stránskou skálou v Juliánově, kruhová pec pod Hády v Maloměřicích. Severně od obce Líšeň, na Hádech, byla postavena kruhová pec, dále v Ochozu pod kopcem Pod Žernávkou šachtová pec, v obci Mokrá pod Mokerským lesem šachtová pec a na severu u obce Šošůvka šachtová pec.

Asi 20 km severozápadně od Brna, byl vybudován koncem 19. století značný počet vápenických pecí. U obce Čebín, v blízkosti kopce Čebínka byly postaveny v roce 1891 a 1893 dvě šachtové pece, v roce 1910 a 1926 dvě kruhové pe-



Vápeník na mědirytině z roku 1898.

ce. U obce Lažánky byla postavena v roce 1890 šachtová pec, další pak v roce 1936. Severně od obce Braniškov byla postavena šachtová pec. V Předklášteří u Tišnova pod kopcem Dřínová byla vystavěna v roce 1904 kruhová pec. Výpal vápna v těchto vápenkách byl v dřívějších letech ukončen. Koncem dvacátých a začátkem třicátých let tohoto století byl ukončen provoz v kruhových pecích v Maloměřicích a v Juliánově. V padesátých letech pak v šachtových pecích v Ochozu a Mokré. V roce 1967 byl ukončen provoz v kruhové peci na Hádech u obce Líšeň. Výpal vápna v šachtových pecích v Čebíně byl ukončen v roce 1910, resp. 1931. Další vápenické pece v Lažánkách, Předklášteří

a Čebíně byly v provozu ještě po r. 1960. V letech 1959 - 1961 byla vybudována u Čebína moderní vápenka.

V roce 1907 byla postavena v Maloměřicích cementárna s rotačními pecemi na výpal slínku mokrým způsobem.

V letech 1961 - 1968 byl vybudován nový provoz v Mokré, který vyrábí cement i vápno. Leží asi 15 km východně od Brna a je umístěn v zalesněném podhůří, mimo zemědělskou oblast.





## STRUČNÁ HISTORIE VÝVOJE

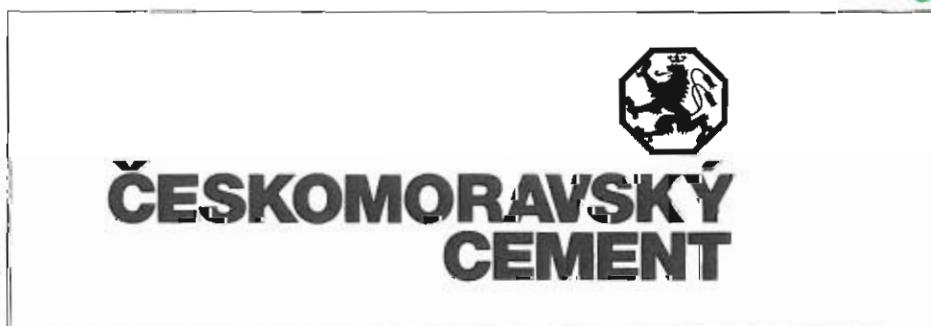
Maloměřická cementárna a vápenice, n. p. - investiční skupina pro výstavbu cementárny Mokrá.	1961
Dne 23. března 1965 ministerstvo stavebnictví ustavovací listinou zřídilo národní podnik s názvem Cementárna Mokrá.	1965
Dne 1. ledna 1980 vznikl koncernový podnik Cementárny a vápenky se sídlem v Mokré, jehož součástí se staly závody: Maloměřická cementárna Cementárna a vápenka Mokrá Vápenka Čebín Vápenka Mikulov a v roce 1985 Vápenka Tlumačov.	1980
V dubnu došlo ke změně názvu na Cementárny a vápenky Mokrá, koncernový podnik.	1989
V lednu byl založen samostatný státní podnik Cementárny a vápenky Mokrá.	1990
Dne 1. ledna 1991 vznikla akciová společnost Cementárny a vápenky Mokrá. Dne 19.12. 1991 byla akciová společnost privatizována, majoritním akcionářem se stala belgická společnost CBR.	1991
V květnu došlo k sloučení akciové společnosti Cementárny a vápenky Mokrá s akciovou společností Cement Bohemia Praha v novou akciovou společnost Českomoravský cement s jednotlivými závody: závod Čebín - vápenka závod Králův Dvůr - cementárna závod Loděnice - vápenka závod Maloměřice - cementárna závod Mikulov - vápenka závod cementárna Mokrá závod lom Mokrá závod vápenka Mokrá závod Radotín - cementárna.	1998

### Přímé nadřízené orgány:

- 1961** Oborové sdružení národních podniků pro výrobu maltovin a osinkocementu, Radotín u Prahy (OSMO)
- 1965** VHJ Cementárny a vápenky, oborové ředitelství, Radotín u Prahy (VHJ CEVA)
- 1970** Cementárny a vápenky, generální ředitelství Praha (GŘ CEVA)
- 1980** Cementárny a vápenky Praha, koncern, Praha 4 - Nusle
- 1988** Českomoravské cementárny a vápenky Brno, státní podnik - zanikl 4. ledna 1990.

### HISTORICKÁ LOGA A ZNAČKY

- 1 Maloměřická cementárna a vápenice
- 2 Cementárna Mokrá, n.p.
- 3 Cementárny a vápenky Mokrá, s.p.
- 4 Cementárny a vápenky Mokrá, a.s.
- 5 Českomoravský cement, a.s.



V padesátých letech rozhodly centrální orgány o zvýšení výroby cementu výstavbou nových cementáren.

V letech 1956/57 provedl Nerudný průzkum Brno průzkum ložiska Mokrá pro krytí potřeb hutního a chemického průmyslu. Tento průzkum (tzv. Mokrá I) zjistil bilanční zásoby vápenců v množství více jak 50 mil. tun a národnímu podniku Maloměřická cementárna a vápenice bylo v květnu 1958 vydáno povolení k využití ložiska Mokrá.

V letech 1958/59 byly provedeny další průzkumné práce Geologickým průzkumem Brno pro zajištění korekčních složek potřebných k výrobě cementu.

Na základě tohoto průzkumu byly v roce 1959 schváleny zásoby vápenců a břidelic v množství téměř 650 mil. tun, z toho 640 mil. t jako zásoby bilanční. Tyto zjištěné zásoby zaručují těžbu na řadu desetiletí.

Dobývací prostor Mokrá byl vyhlášen rozhodnutím Ústředního báňského úřadu v Praze z roku 1961 a byl vzat do evidence dobývacích prostorů. Jeho plošný rozsah byl určen na 265,98 ha. Jako těžební podnik byla uvedena Maloměřická cementárna a vápenice, n.p.

## PROJEKT / LÉTA 1957-1959

Projekci stavby »Cementárna a vápenka Mokrá« zajišťoval Keramoprojekt Brno.

V letech 1957-1959 vypracoval studii s pěti různými alternativami. Studie uvažovala s roční těžbou v lomu 1,7 mil. t, ročním výpalem vápna 135 tis. t, s ročním výpalem slínku 678 tis. t a roční výrobou cementu 915 tis. t. Pro výpal vápna byly navrženy tři šachtové pece, každá o výkonu 150 t vápna za 24 hodin. Pro výpal slínku tři rotační pece každá o výkonu 700 t slínku za 24 hodin. Dodavatelem těchto pecí měl být ČKD Praha, o.p. závod Přerovské strojírny, Přerov.

Oborové sdružení národních podniků pro výrobu maltovin a osinkocementů, Radotín u Prahy, uložilo v srpnu 1959 řediteli n. p. Maloměřická cementárna a vápenice v zájmu urychlení plánovací a projektové přípravy výstavby cementárny v Mokré zajistit zpracování investičního úkolu v termínu do 12.9. 1959.

### Investiční úkol měl být členěn do 4 etap takto:

- stavba I - vlečka s uvedením do provozu 1.1. 1963
- stavba II - lom s uvedením do provozu 1.1. 1963
- stavba III - vápenka s uvedením do provozu 1.10. 1963
- stavba IV - výroba cementu - výstavba v letech 1964 až 1966.

Investor, n. p. Maloměřická cementárna a vápenice, vypracoval tři investiční úkoly, z nichž třetí byl schválen.

### Schválený investiční úkol zajišťoval roční výrobu:

těžba v lomu	2 029,4 tis. t
cementu	1 020 tis. t
vápna	135 tis. t
při počtu zaměstnanců	1 185
investiční náklad	479 mil. Kčs
počet bytových jednotek	312.

Palivová základna zajišťovala pro výpal slínku topný olej M, pro výpal vápna hrubý koks a pi kotelnu mostecký hruboprach.

### Investiční úkol členil výstavbu na 4 etapy:

- I. etapa - vlečka
- II. etapa - lomové hospodářství
- III. etapa - cementárna
- IV. etapa - vápenka.

Na základě schváleného investičního úkolu objednal investor u generálního projektanta SF Keramoprojekt Brno vypracování zadávacího projektu. Generálním dodavatelem stavby p první a druhou etapu byly určeny Dopravní stavby, n. p. Olomouc, pro třetí a čtvrtou etapu Pí myslové stavby, n. p. Gottwaldov (dnes Zlín). Generálním dodavatelem technologie byl urč oborový podnik ČKD Praha, závod Přerovské strojírny Přerov.



## ZAHÁJENÍ VÝSTAVBY V LETECH 1961-1963

### I. etapa

prováděcího projektu zahrnovala úpravu nádraží v železniční stanici Blažovice, kmenovou kolej v délce 6,6 km až po vjezd do závodu, včetně seřadovacího kolejíště.

K obsluze na vlečce byly navrženy 3 lokomotivy a 2 lokotraktory. Dále zahrnovala rekonstrukci veřejné silnice Maxlůvka - Velatice - Mokrá v délce 4,5 km a příjezdovou silnici do závodu v délce cca 1,2 km. Dále zahrnovala různé objekty na vlečce a asanaci obytných a hospodářských stavení, stojících v trase vlečky nebo silnice v obcích Sívce a Velatice.

### II. etapa

prováděcího projektu zahrnovala lomové hospodářství s těžbou prováděnou clonovými odstřely v jednotlivých etážích. Pro vrtací práce byly navrženy vrtací soupravy zahraniční výroby, pro nakládku suroviny 4 elektrická a 2 dieselová rypadla. Pro odvoz suroviny k drtičům byly navrženy dumpéry. Pro drcení vápenců byly navrženy čelistové drtiče, pro drcení břidlice kladivový drtič. Pro dopravu podrcených surovin z lomu do závodu byla navržena zdvojená pásová doprava.

### III. etapa

prováděcího projektu stanovila výrobu slínku a cementu. Pro výpal slínku se navrhoval suchý způsob výroby s využitím tepla odpadních kouřových plynů z rotačních pecí pro sušení suroviny. Mlýnice suroviny měla 4 surovinové mlýny. Homogenizačních a zásobních sil bylo navrženo 10 ks. Rotační pece byly navrženy 4, každá o výkonu 700 t/den s fullerovými roštovými chladíči slínku. Dále byla projektována skládka slínku, strusky a sádrovce ve slínkovně s jeřábovou drahou a dvěma mostovými jeřáby. V mlýnici cementu byly navrženy 3 trubnaté mlýny, každý o výkonu 55 t/hod, v sušárně strusky sušič typu Hazemag. Sil na skladování cementu bylo navrženo 16 ks. Expedice cementu byla vybavena zařízením pro cement volně ložený i balený do pytlů. Dodavatelem strojního zařízení byly navrženy Přerovské strojírny Přerov. Závod měl být zásobován vodou ze dvou akumulčních nádrží postavených v údolí potoka Řičky. V údolí potoka Rokytnice se počítalo s vybudováním retenční nádrže, do níž měla být přiváděna oteplená voda z provozu a zde ochlázována.

### IV. etapa - vápenka.

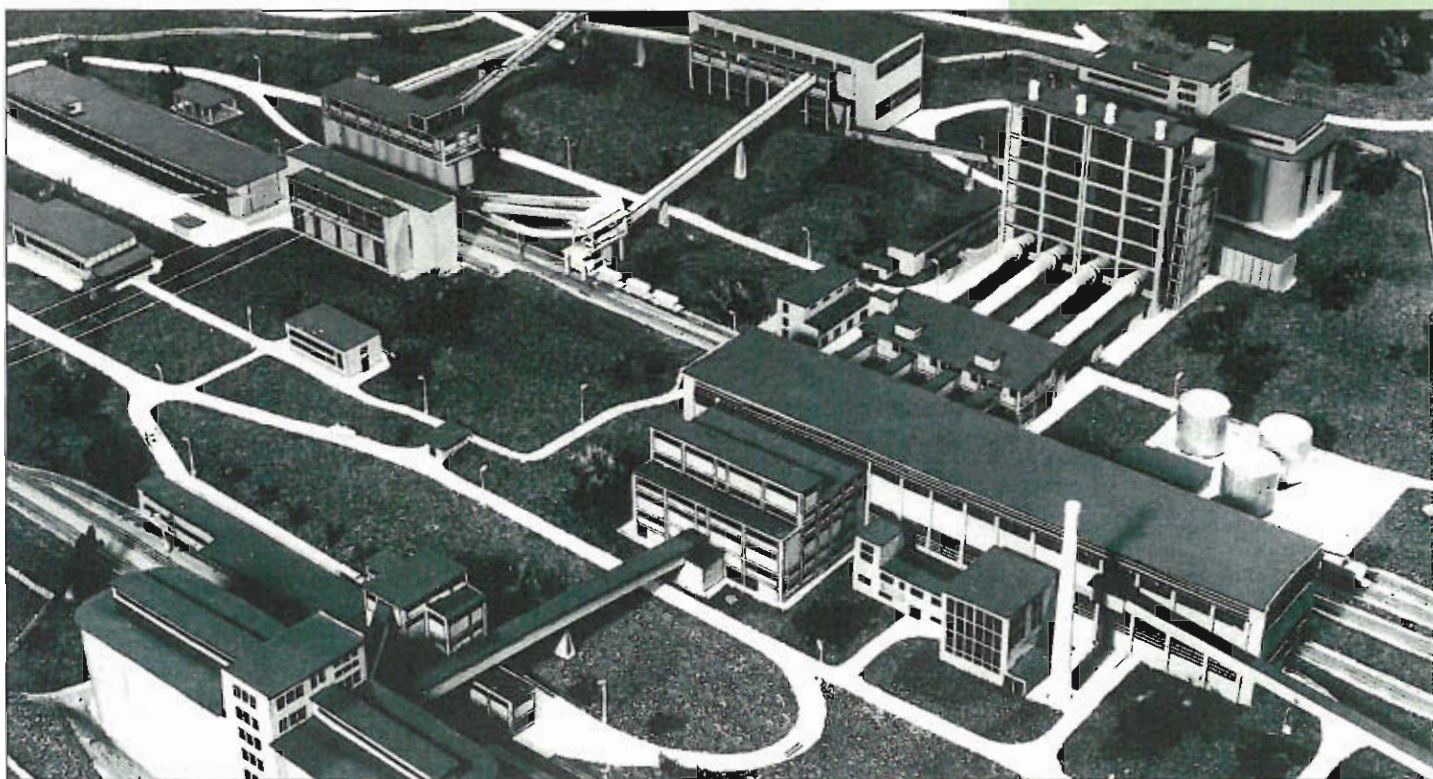
Projekty nebyly zpracovány, protože výstavba se měla uskutečnit až v letech 1965-1970 a dosud nebylo rozhodnuto o technologii výpalu vápna.

Keramoprojekt Brno předložil v březnu 1961 resortní komisi ministerstva stavebnictví ke schválení zadávací projekt I. a II. etapy.

V květnu 1961 předložil zadávací projekt III. etapy - cementárny. Zadávací projekty byly schváleny.

Do konce roku 1962 zpracoval generální projektant prováděcí projekty schválených etap.

Fotografie modelu cementárny, který se nedochoval, znázorňuje, jak měl vypadat závod po skončené výstavbě.





Stavební práce byly zahájeny v květnu 1961 na příjezdové silnici do závodu, postupně pak na úpravě nádraží v Blažovicích, na vlečce, otvírkovými pracemi v lomu a výstavbou akumulčních nádrží v údolí Řičky.

Práce prováděli pracovníci Dopravních staveb, n. p. Olomouc, závod Brno. Příjezdní silnice do závodu byla předána do provozu v květnu 1962. Rekonstrukce veřejné silnice Maxlůvka - Velatice - Mokrá nebyla realizována a byla nahrazena v roce 1963 výstavbou samostatné přípojky vedoucí mimo obec Velatice v délce 2,7 km.

Plán otvírky přípravy a dobývání na léta 1963-1970 jako základní předpoklad těžby byl těžebnímu podniku Maloměřická cementárna a vápenice, n. p. schválen Obvodním báňským úřadem v Brně v lednu 1963.

V srpnu 1961 byly zahájeny stavební práce na staveništi cementárny. Prováděly je Průmyslové stavby, n. p. Gottwaldov, závod Brno. Mezi prvními objekty postavenými v roce 1962 byly dílny a sklady.

Celá stavba byla však pro nedostatek investičních prostředků začátkem roku 1963 zastavena a jednotlivé rozestavěné objekty pak byly zakonzervovány. Celkem bylo prostavěno 83 mil. Kčs.

### STAVENIŠTĚ ZÁVODU



1

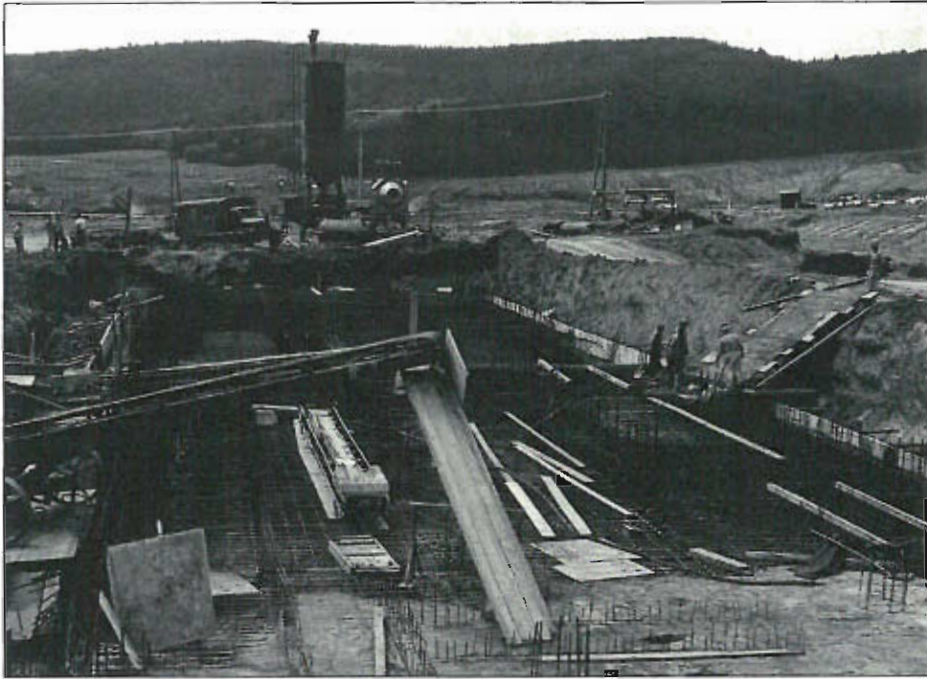


2

Panoramatický pohled na staveniště  
4.6. 1962







3



4



5



6

- 1 Celkový pohled na staveniště.
- 2 Celkový pohled na staveniště.
- 3 Zákl. deska pro síla na cement.
- 4 Základy pro surovinová síla.
- 5 Základy čerpací stanice u studny.
- 6 Základy pro výměník.





LOMOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ



1



3



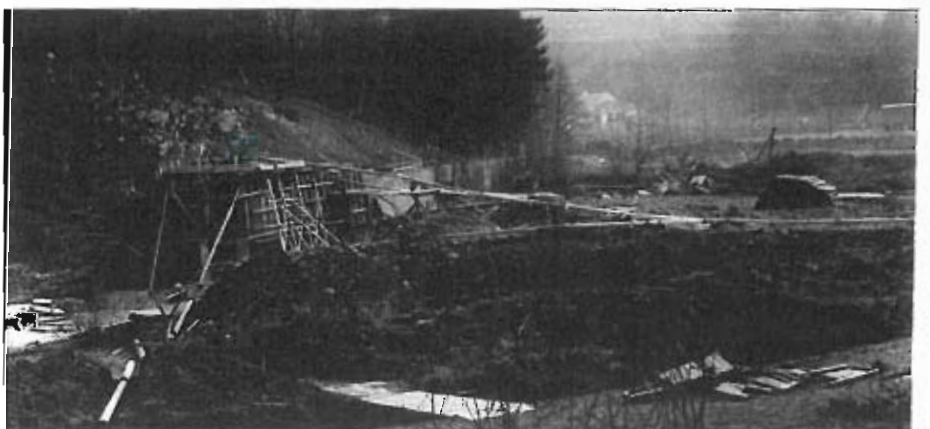
4

- 1 Stavba administrativních budov.
- 2 Zakládání lomu.
- 3 Dobývací technika.
- 4 Práce na retenční nádrži v údolí Řičky.
- 5 Zemní práce v údolí Řičky.

VODNÍ NÁDRŽ



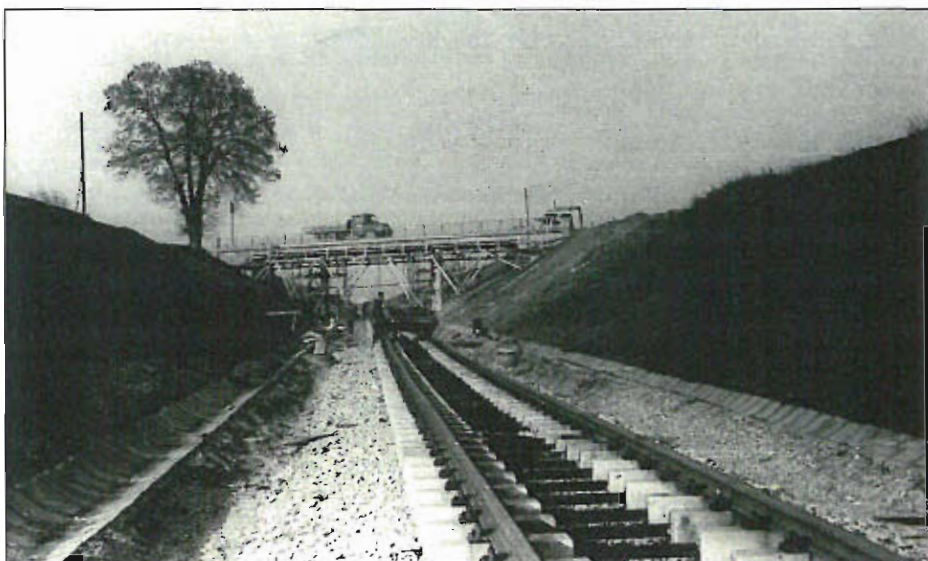
4







1



2

## VLEČKA



3



4

- 1 Zemní práce na vlečce u vesnice Sívce.
- 2 Pokládání kolejí vlečky.
- 3 Práce na staveništi vlečky.
- 4 Stavba mostu pro vlečku.

## VYTVOŘENÍ NÁRODNÍHO PODNIKU »CEMENTÁRNA MOKRÁ«

Po přehodnocení výstavby stanovilo předsednictvo vlády, že k dosažení světových progresivních technicko-ekonomických parametrů je nutno vybavit cementárnu v Mokré strojně technologickým zařízením z dovozu, které již mělo ověřené technické parametry. V projektu z 1961 bylo navrženo strojně technologické zařízení od Přerovských strojřen, dosud ale neověřené v provozu.

Investor (CEMO) vypracoval v lednu 1966 nový investiční záměr, schválený je v dubnu 1966.

### Investiční úkol stanovoval:

roční těžbu v lomu	1 788 tis. t
roční výrobu cementu	1 020 tis. t
roční výrobu vápna	161 tis. t
počet zaměstnanců	1 043
investiční náklad	493,7 mil. Kčs
počet bytových jednotek	441

Palivovou základnou pro cementárnu byl stanoven topný olej TM.

Usnesením vlády byla stavba k 1.1. 1965 opět uvolněna a zařazena mezi stavby přednostně zabezpečované. Dne 23.3. 1965 byl ustavovací listinou ministerstva stavebnictví vytvořen národní podnik s názvem Cementárna Mokrá (CEMO), který byl pověřen funkcí přímého investora. Tím byla ukončena investorská činnost n. p. Maloměřická cementárna a vápenka.



## LOMOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ

V letech 1964 a 1965 přepracoval Keramoprojekt Brno v zadávacím projektu celou II. etapu t.j. lomové hospodářství. Pro drcení vápence byl navržen kuželový drtič sovětské výroby o výkonu 400 - 600 t/hod, pro drcení tmavého vápence a břidlice dva kladivové drtiče polské výroby. Vápenec měl být dopravován od kuželového drtiče na zemní kuželovou skládku pod drtírnou. Zdvojené dopravní pásy šířky 1 000 mm a délky 1 617 m měly dopravit do závodu všechny tři surovinové složky.

## VÝROBA CEMENTU

Stěžejní částí celé projekční činnosti generálního projektanta byla projekce vlastní cementárny, vypracovaná převážně v jedноступňovém projektu. Projektant přitom musel přihlížet k již vybudovaným nebo rozestavěným objektům a vnitrozávodním inženýrským sítím.

K výpału slínku byly navrženy 2 rotační pece, každá o výkonu 1 400 t/24 hod s cyklonovými výměníky tepla, vyráběnými firmou Klöckner - Humboldt - Deutz v NSR.

Odprašování pecí počítalo s elektrostatickými odlučovači se vstřikováním vody do kouřových plynů. Ze zahraničí byla dále v projektu uplatněna dodávka surovinové mlýnice, homogenizační zařízení surovinové moučky, její pneumatická doprava a chladiče slínku od firmy Claudius Peters z NSR.

S homogenizací suroviny projekt počítal ve 2 poschodových silech o výšce 84 m. Horní část sila (homogenizační) měla mít každá obsah 4 000 t, spodní část sila (zásobní) byla o obsahu 8 000 t.

Pro mletí cementu (zn. PC 350 a PC 450) byly navrženy 3 jedноступňové mlýny s mechanickým oběhem. Pro mletí cementu zn. PC 550 bylo počítáno s dvoustupňovou mlýnicí s jedním mlýnem hrubovacím a jedním domílacím. Vyprojektovaná expedice cementu zajišťovala expedici pytlovaného i volně loženého cementu na všechny druhy aut i vagonů.

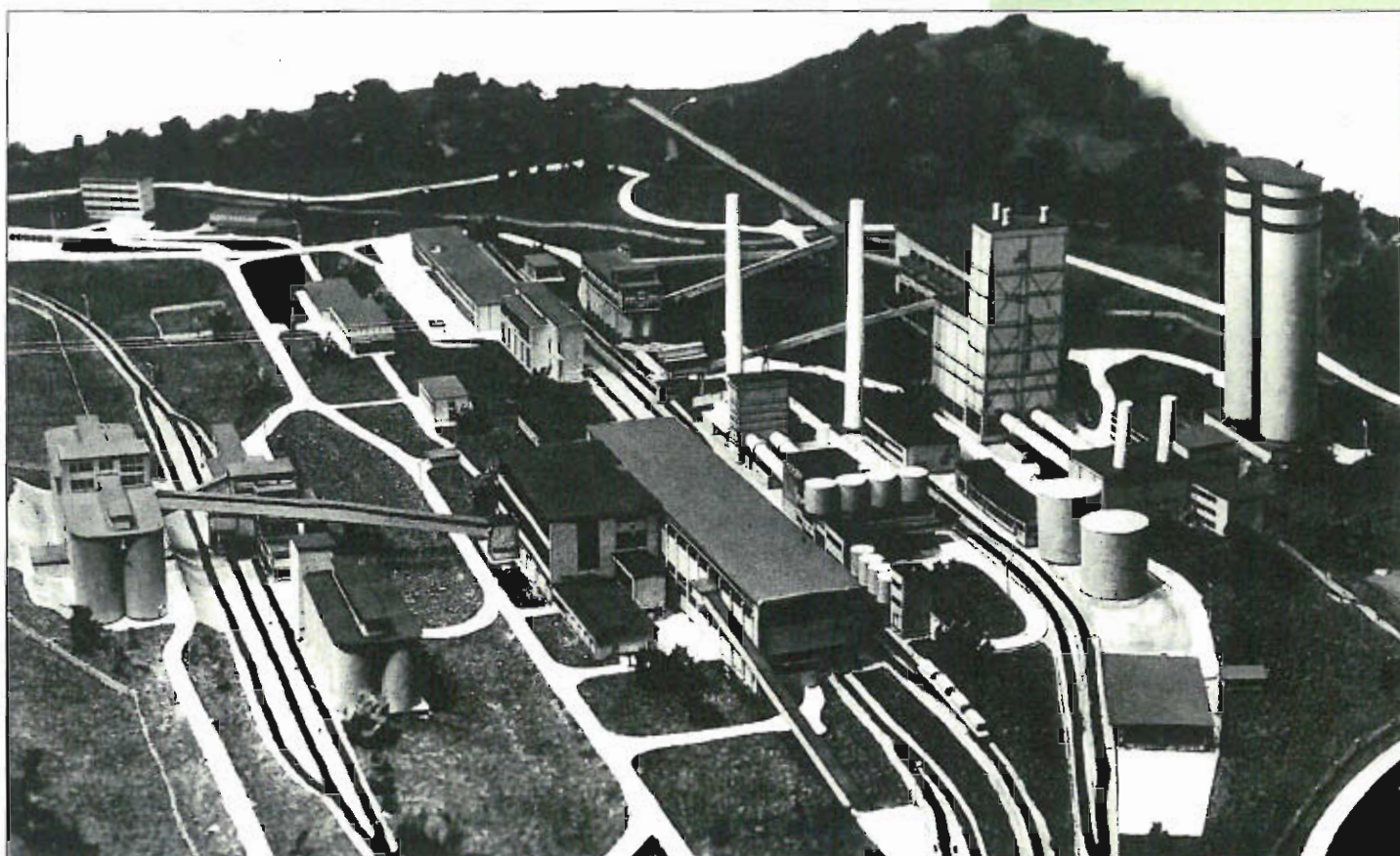
## VÝROBA VÁPNA

Projekt řešil výpał štěrkového vápna ve dvou rotačních pecích s šachtovými výměníky na přehřev vápence a šachtovými chladiči vypáleného vápna. Každá pec měla mít výkon 250 t/24 hod. K odprašení kouřových plynů byl navržen za každou pecí dvoukomorový elektrostatický odlučovač se stabilizátorem kouřových plynů, výrobek ZVVZ Milevsko. Pro mletí vápna byl navržen mlýn typu Lösche o výkonu 12 t/hod. Pro skladování kusového i mletého vápna byly určeny ocelové zásobníky. Expedice štěrkového vápna, pytlovaného a volně loženého mletého vápna umožňovala nakládání na auta i do vagonů.

Vlečka do závodu, zásobování el. energií a zásobování vodou zůstalo nezměněné dle prováděcího projektu zpracovaném generálním projektantem z roku 1962.







Nový model areálu podle projektu z roku 1966-1967.

Úplný projekt byl posouzen nejdříve v odborných komisích GŘ CEVA Radotín a investora začátkem listopadu 1966 a pak koncem listopadu 1966 v odborné komisi ministerstva stavebnictví a byl schválen ministrem stavebnictví v dubnu 1967.

Generálnímu projektantovi se podařilo zpracovat jednostupňový projekt k 31.8. 1966. Veškerá projektová dokumentace byla postupně předávána generálním dodavatelům.

- ❶ Pohled na základy výměníků.
- ❷ Práce na stavbě.
- ❸ Homogenizační a surovinová sila v roce 1963.

### Roční objem výroby

slínku	904 tis. t
cementu	1 021 tis. t
vápenných výrobků	171,5 tis. t
vápenců pro průmyslové účely	70 tis. t

### NOVÝ PROJEKT / ROK 1967

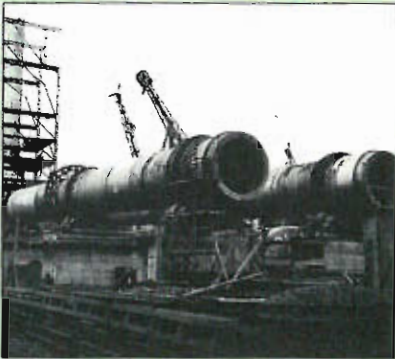
### Termíny zkušebního provozu:

- 1. pecní linka cementárny  
zahájení 1.10. 1968, ukončení 1.4. 1969
- 2. pecní linka cementárny  
zahájení 1.1. 1969, ukončení 1.7. 1969
- 1. pecní linka vápenky  
zahájení 1.1. 1969, ukončení 1.4. 1969
- 2. pecní linka vápenky  
zahájení 1.2. 1969, ukončení 2.5. 1969.

Celkové investiční náklady dle projektu činily 673,2 mil. Kčs.







1



2

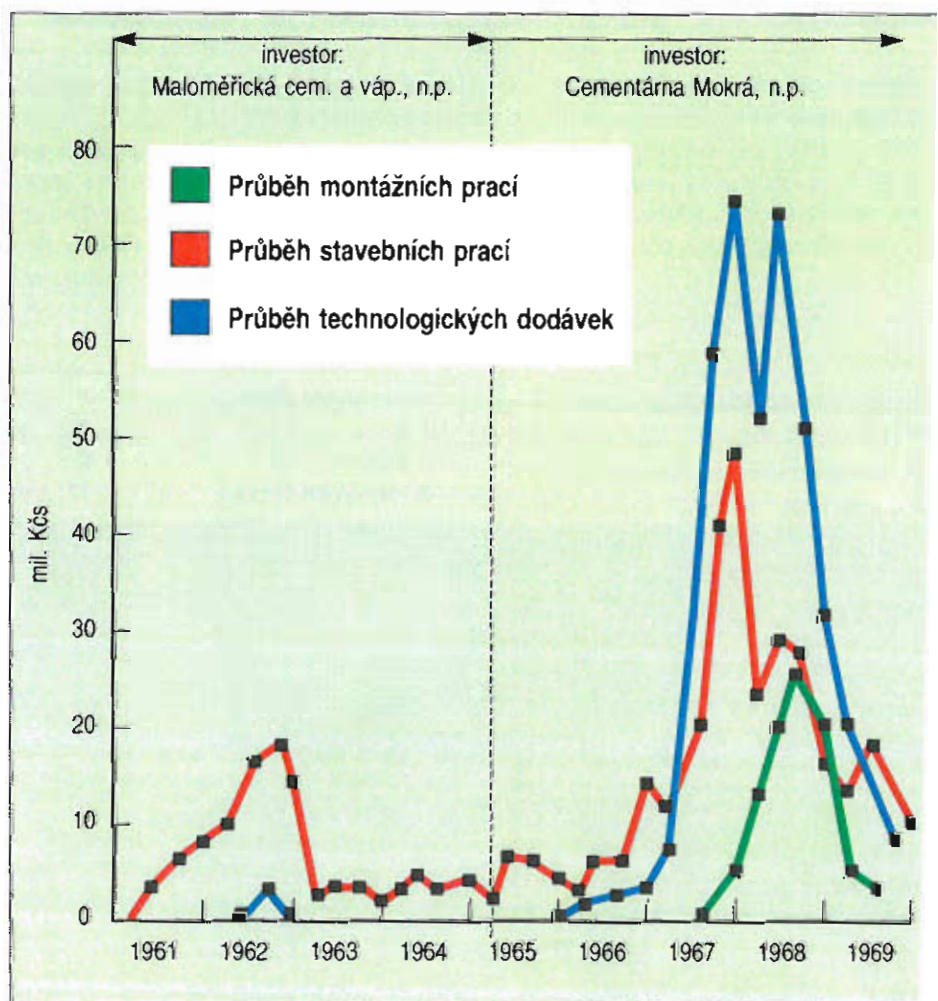
Kontrola a průběh stavebních prací, dodávek a montážních prací byla zajišťována pracovníky investičních oddělení Cementárny Mokrý. Většinu z nich tvořili pracovníci investičního oddělení n. p. Maloměrická cementárna a vápenice, kteří přešli do nově vytvořeného národního podniku.

Časový plán výstavby obsažený v projektu organizace výstavby obsahoval v podstatě jen hrubé údaje o rozsahu a vzájemné návaznosti prací. V srpnu 1967 zpracovali pracovníci VUT v Brně síťový graf, který byl podkladem pro činnost tzv. řídicí skupiny síťového grafu, složené ze zástupců investora a generálních dodavatelů. Skupina na pravidelných poradách hodnotila průběh výstavby a řešila hlavní problémy na základě výsledků operativních porad pracovníků bezprostředně řídicích výstavbu.

Pro nedostatek pracovních sil a rozhodujících dopravních a mechanizačních prostředků došlo k podstatnému zpomalení tempa výstavby. Ve druhém pololetí 1967 a v prvním pololetí 1968 nesplnil dodavatel stavební části plánované úkoly v takovém rozsahu, že investor byl nucen v zájmu dodržení termínů stanovených pro uvedení pecních linek do provozu požádat generálního dodavatele stavební části, aby soustředil svoji kapacitu na rozhodující objekty připravující surovinu pro výpal slínku i za cenu omezení prací na mlýnici cementu i na vápence. Tento postup vedl k tomu, že termín uvedení první pecní linky cementárny do provozu se i přes události v srpnu 1968 zdržel pouze o jeden měsíc, a že druhá pecní linka cementárny byla uvedena do provozu dokonce v předstihu o necelý měsíc. První rotační pec na výpal slínku byla symbolicky zapálena 31. října 1968.

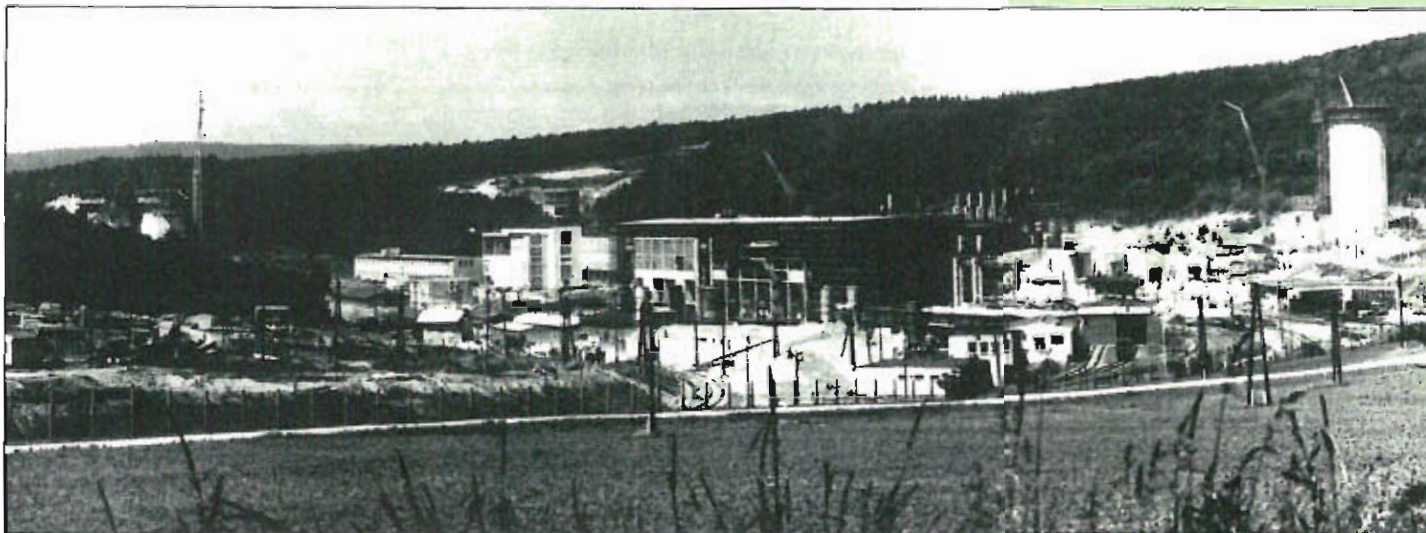
K 1.1. 1967 došlo v národním hospodářství k přestavbě cen, bylo nutné přecenit souhrnný rozpočet na novou cenovou hladinu. Tímto opatřením došlo ke zvýšení rozpočtu stavby na částku 927 474 mil. Kčs.

- 1 Výstavba rotačních pecí na výpal štěrkového vápna - 1967.
- 2 Symbolické zapálení pece dne 31.10. 1968.
- 3 Celkový pohled na staveniště - 1966.
- 4 Celkový pohled na staveniště - 1967.
- 5 Výstavba mlýnice na mletí cementu.
- 6 Fotografie chladičů slínku za rotačními pecemi a olejové hospodářství z roku 1967.





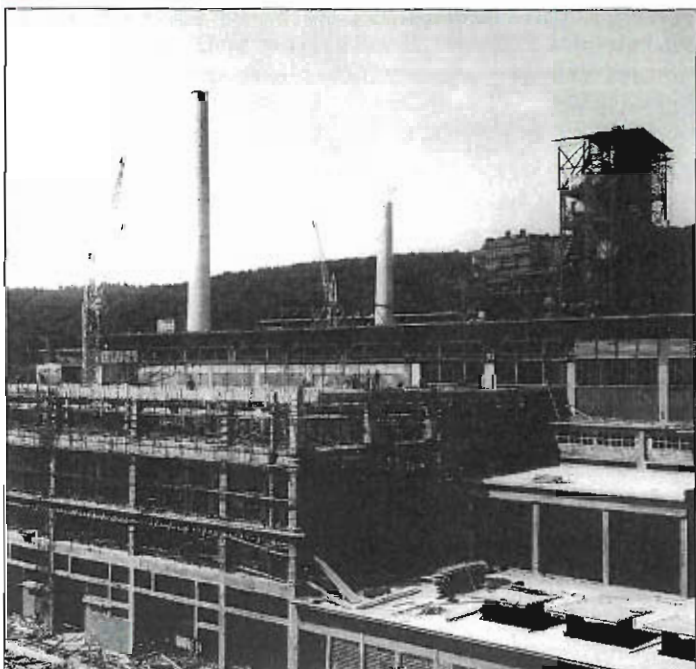
# REALIZACE STAVBY



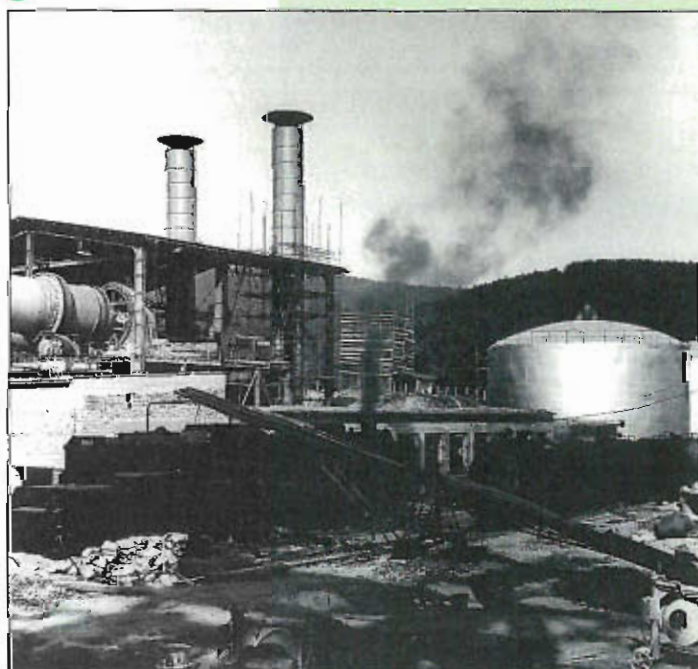
3



4



5



6



## CEMENTÁRNA



1

Skutečnost, že obě linky na výpal slínku byly uváděny do provozu ještě za probíhajících stavebních a montážních prací a poruchovost zejména na zařízeních surovinové strany byly příčinou toho, že termíny ukončení zkušebního provozu nebyly dodrženy. Soustředění stavebních kapacit na výstavbu objektů pro přípravu surovinové moučky se nepříznivě projevilo ve značném zpoždění uvádění do provozu mlýnice cementu a peci na výpal vápna.

Rotační pece na výpal vápna a jednotlivé mlýny na mletí cementu byly dány postupně do provozu ve druhém pololetí 1969.

Průběh výroby během zkušebního provozu byl nepříznivý a výroba, která měla být dosažena v prvním roce zkušebního provozu, byla dosažena až v roce třetím. Tento nepříznivý průběh výroby byl způsoben nedostatkem zapracovaných dělníků v provozu a údržbě, odstraňováním nedodělků, závad a nedostatků technologického zařízení, které se zjistily v průběhu zkušebního provozu.

Jedním z největších nedostatků byl provoz látkových filtrů FTA dodaných ZVVZ Milevsko, n.p. Provoz filtrů FTA v roce 1969 prokázal jejich provozní a funkční nespolehlivost. V letech 1970-1972 byly tyto filtry FTA vyměněny za potřebný počet filtrů FTB. Náklady na výměnu filtrů dle projektu činily 22 mil. Kčs.

## PROVOZNÍ ÚPRAVY



2

Během prvních dvou let provozu se na jednotlivých zařízeních projevíly některé problémy, které byly úsilím pracovníků závodu ve spolupráci s dodavateli odstraněny.

### Týkaly se například:

- kladivoodrazových drtičů z Polska (poruchovost ložisek, praskání hřídele rotoru a nadměrné opotřebení kladiv).
- mlýnice surovinových mlýnů (provedena rekonstrukce převodových skříní).
- rotační pece na výpal slínku č. I, kde došlo v lednu 1970 k výbuchu v elektroodlučovači a k jeho značnému poškození.
- vstříkovačioho zařízení v kouřovodu do druhého stupně výměníku, které nestačilo zajistit vhodné parametry zvlhčení kouřových plynů pro řádnou odlučivost prachu v odlučovači. To způsobovalo zalepování výměníků. Následným odstavením komor odlučovačů se zvyšoval úlet prachu z komínů, takže bylo nutno často zastavovat pece pro provedení oprav komor. Rekonstrukce elektroodlučovačů byla provedena v dubnu 1979.

dopravních cest slínku od pecí do slínkovny (gumový dopravní pás).

mlýnů v mlýnici cementu, kde byly použity netradiční náhony. Místo klasického asynchronního elektromotoru a převodové skříně, byl použit nízkootáčkový synchronní elektromotor se spojkou a pastorkem. Synchronní motor byl »tvrdý« a nedovoloval skluz. Dále docházelo k časým poruchám ozubení pastorku a věnce.

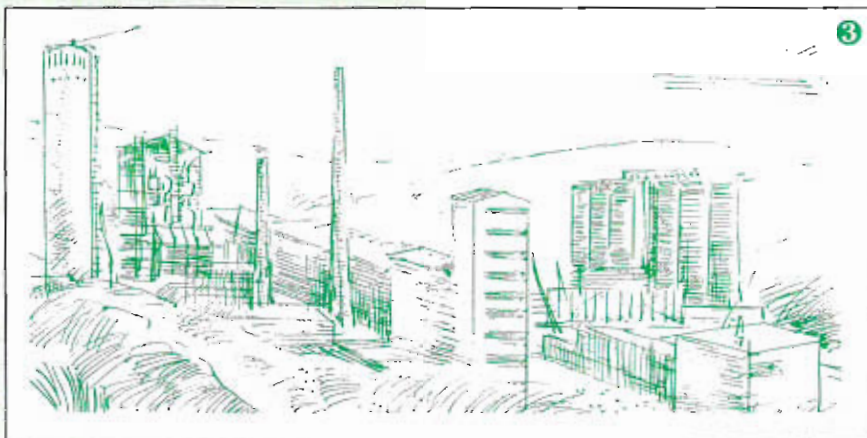
dvoustupňového mletí na mlýnech č. IV a V, které se neosvědčilo. Bylo proto od něho upuštěno a mlýny IV a V byly upraveny pro jednostupňové mletí.

problémů provozu vápenky, které se vyskytly v úpravně vápenců. Zvýšená prašnost zde mimo jiné znesnadňovala správnou funkci kontaktních spínačů a zařízení.

dopravy šterkového vápna od pecí, kdy bylo nutno do roku 1974 vybudovat druhou dopravní cestu a to kabelkový transportér.

na základě požáru a následné rekonstrukce dvou gumových dopravních pásů, které dopravovaly slínek od chladičů slínek do slínkové haly, byl dán návrh na dodávku ocelového kabelkového transportéru pro teploty dopravovaného materiálu max. 400 °C, vyráběného n. p. Přerovské strojírny.

- 1 Výměníky rotačních pecí - 1967.
- 2 Homogenizační síla, výměníky a třídírna vápenců v tomtéž roce.
- 3 Perokresba závodu z konce 60. let.



3



Tato studie předpokládala změnu sortimentní skladby v cementárně Mokrá, t. j. zvýšit výrobu cementu při zachování projektem stanoveného množství slínku a to zvýšením směsnosti cementu. Cementárna Mokrá, n. p. proto objednala u Keramoprojektu Brno studii »Zvýšení kapacity CEMO« s rozdělením na tyto stavby:

#### **Stavba I**

##### **Dostavba a zvýšení výroby cementu v cementárně Mokrá**

Projekt řešil zvýšení výroby cementu na 1 250 000 t ročně při zachování výroby slínku ve výši 904 000 t ročně. Potřebná struska měla být dodávána do závodu v množství cca 290 tis. t ročně kyvadlovou dopravou po železnici mezi Slezskými cementárnami a sádrovcovými doly, n. p. Ostrava - Kunčice a Cementárnou Mokrá. Souhrnný rozpočet stavby činil 137,9 mil. Kčs. Stavba byla zahájena v prosinci 1975 a dokončena v roce 1981 a zkolaudována.

#### **Stavba II**

##### **Těžba, úprava a expedice vápencových štěrků**

pro n. p. Slezské cementárny a sádrovcové doly, Ostrava - Kunčice.

Projekt řešil rekonstrukci technologického zařízení pro zvýšení těžby v lomu, zvýšení výroby vápencové drtě a její expedici v množství 300 tis. t ročně pro novou investici výroby slínku v Ostravě - Kunčicích. Souhrnný rozpočet stavby činil 34,6 mil. Kčs. Stavba byla zahájena v prvním pololetí 1978 a byla dokončena v roce 1981 a zkolaudována.

#### **Další investice**

Stavba »Odprášení rotačních pecí na výpal slínku v CEMO«, která byla v roce 1971 zařazena mezi centrálně posuzované stavby, byla v roce 1973 ze seznamu těchto staveb vyřazena. První projektový úkol byl zpracován v roce 1972.

V květnu 1973 uložilo gen. ředitelství CEVA vypracovat projektový úkol na zdvojení palivové základny pro kombinovaný provoz zemní plyn a těžký topný olej, s cílem zabezpečit od 15.4. 1974 do 15.10. 1974 provoz spotřebičů na zemní plyn. Federální ministerstvo paliv a energetiky v červnu 1974 určilo palivovou základnu na zemní plyn se zahájením odběru v roce 1974. Výstavba plynovodu byla zahájena ve čtvrtém čtvrtletí 1973 a od května do srpna 1975 byly postupně předávány spotřebiče do zkušebního provozu. Plynovodní přípojka pro závod byla napojena na hlavní řad plynovodu Příbor - Brno vedený vedle severního okraje silnice Brno - Vyškov. Napojení potrubí bylo provedeno mezi obcemi Velatice a Tvarožná. Délka přívodního potrubí činila cca 4 km. Náklady na vybudování přípojky činily cca 20 mil. Kčs.

Jako samostatná akce byla vyčleněna stavba »Nový zdroj pitné vody« zajišťující odběr vody z vrtů u Bělkova mlýna na Řičce (nahrazující vodní zdroj ze studny v areálu závodu). U vrtů byla vybudována čerpací stanice. Výtlačný řad dopravil vodu do přerušovací nádrže, odtud přívodní řad do vodojemu (400 m<sup>3</sup>) a přívodní potrubí do cementárny. Celková délka vodovodních řadů byla 5,3 km. Nový zdroj zajistil vodu také pro 189 bytových jednotek v sídlišti v Mokrém. Stavba byla zahájena v červnu 1975, zkušební provoz byl zahájen v srpnu 1976. Náklady na stavbu činily cca 8 mil. Kčs.

V roce 1979 byl zpracován projektový úkol na stavbu »Rekonstrukce náhonů mlýnů pro mletí cementu«. K zahájení stavby došlo v říjnu 1983 a k dokončení v březnu 1985.

Vliv provozu na životní prostředí v okolí cementárny se poměrně nepříznivě projevil v prvních letech provozu. Toto zapříčinilo, že při jednání dne 25.7. 1979 u okresního hygienika ve věci kolaudace zařízení pro výpal slínku, vápna, mletí a expedice cementu (tzv. výrobní jádro cementárny) a stanovení hygienických pásem bylo uloženo vedoucím pracovníkům cementárny požádat ONV do 31.12. 1979 o územní rozhodnutí a GŘ CEVA o pokračování jednání o trvalém provozu. Taktéž pracovníci České technické inspekce ovzduší (ČTIO) podmiňovali své kladné stanovisko k žádosti o uvedení výrobního jádra cementárny Mokrá do trvalého provozu výstavbou nových elektroodlučovačů u pecí na výpal slínku.

Ostatní části závodu, t. j. báňská část - lom, vodní hospodářství, dále pomocné, sociální a administrativní provozy a objekty byly uvedeny do trvalého provozu od 1. ledna 1976. V roce 1978 byla uvedena do trvalého provozu drážní část závodu - vlečka.

## STUDIE DALŠÍHO ROZVOJE

V roce 1971 zpracovalo generální ředitelství Cementáren a vápenek Praha studii rozvoje výroby cementu do roku 1985, která prokázala, že nelze očekávat nárůst spotřeby vysoko-hodnotných cementů v původně předpokládaných objemech.

## PALIVOVÁ ZÁKLADNA

## NOVÝ VODNÍ ZDROJ

## DALŠÍ PROJEKTY

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



## VZNIK KONCERNOVÉHO PODNIKU »CEMENTÁRNY A VÁPENKY SE SÍDLEM V MOKRÉ« A PROVOZ V LETECH 1980-1990

Koncernový podnik byl založen 1. ledna 1980 a jeho součástí se staly závody:

- Cementárna a vápenka Mokrá
- Maloměřická cementárna
- Vápenka Čebín
- Vápenka Mikulov
- Vápenka Tlumačov (od r. 1985)

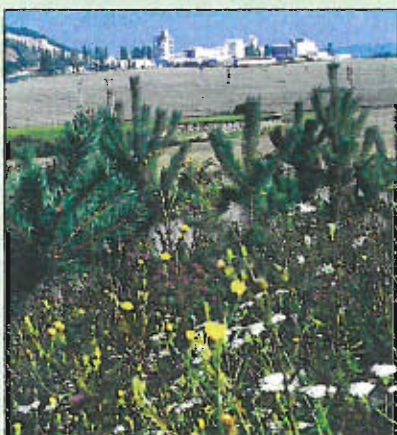
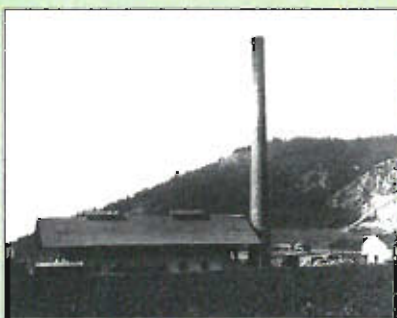


### MALOMĚŘICKÁ CEMENTÁRNA



Firma Leo Czech a spol. zahájila v roce 1907 výstavbu cementárny. Dánská firma F. L. Smidth a spol. dodala od r. 1907 do roku 1929 šest krátkých rotačních pecí, provozovaných do roku 1929 mokrým způsobem výpalu slínku, od r. 1929 pak tzv. polomokrým způsobem výpalu slínku. V roce 1962 byly uvedeny do provozu 2 dlouhé rotační pece na mokrý způsob výpalu slínku, dodané n. p. Přerovské strojírny. V roce 1977 byla dodána od téhož výrobce další dlouhá rotační pec. Krátké rotační pece a 2 dlouhé rotační pece byly postupně do roku 1980 vyřazovány z provozu. Provoz poslední rotační pece z r. 1977 byl ukončen v prosinci 1997.

### VÁPENKA ČEBÍN



Výpal vápna byl prováděn od r. 1911 v kruhové peci typu Hoffmann o obsahu pece 321 m<sup>3</sup> firmou »Bratři Maláškové a Josef Rosa«. V roce 1926 byla postavena druhá kruhová pec o obsahu pece 1 054 m<sup>3</sup>. Vápenka byla v roce 1948 začleněna jako závod do n. p. Maloměřická cementárna a vápenice. Výpal vápna v kruhových pecích byl prováděn až do vybudování »Nového závodu Čebín«, jehož výstavba byla prováděna v letech 1959 - 1961. V závodě byly postaveny 2 šachtové pece VŠPK 150, dodaných n. p. Přerovské strojírny. Pece byly uvedeny do provozu ve druhém čtvrtletí 1962. V druhé etapě výstavby závodu byla postavena rotační pec na výpal práškového vápna a byla uvedena do provozu v r. 1963 a její provoz byl ukončen v roce 1982. Výpal kusového vápna v šachtových pecích byl ukončen v roce 1993 v důsledku vytěžení ložiska suroviny. V roce 1992 byla postavena velkokapacitní linka na výrobu suchých omítkových a maltových směsí (SOMS). Linka na výrobu hydrátu je v provozu a vyrábí hydrát z vápna dodávaného z vápenky Mokrá.





Po vybudování mikulovského nádraží postavila v r. 1872 v jeho těsné blízkosti společnost »Vápenné a cihelné těžířstvo« velkou vápenku se třemi kruhovými pecemi, která zaměstnávala více než 200 zaměstnanců. V průběhu II. světové války nebyla vápenka v provozu a v pecích se skladoval různý materiál. Po skončení války byl závod převzat národní správou, kruhové pece byly vyklizeny a jedna pec o obsahu 640 m<sup>3</sup> byla opravena a v roce 1946 byl v ní zahájen výpál kusového vápna. Od 1.1. 1949 byla vápenka začleněna do n. p. Maloměřická cementárna a vápenice. V roce 1953 byla provedena oprava druhé kruhové pece o obsahu 320 m<sup>3</sup> a byla uvedena do provozu. V roce 1957 byla zahájena výstavba prototypové linky na výrobu vápenného hydrátu, která byla uvedena do provozu v roce 1958. V roce 1962 byla u třídírny vápenců v lomech dána do provozu předdrtírna s čelistovým drtičem. Doprava pecního kamene ke kruhovým pecím, saturačního vápence a vápenických drtí byla prováděna do závodu vzdáleného cca 4 km nákladními auty. V roce 1972 byla odstavena z provozu malá kruhová pec a byla provedena její demolice. Výpál vápna ve velké kruhové peci byl ukončen v roce 1979. V roce 1972 byla postavena v závodě mlýnice vápenců. Výroba hydrátu byla ukončena v r. 1995. Nyní závod vyrábí mleté vápence pro chemický průmysl, odsiřování a stavebnictví.



## VÁPENKA MIKULOV



Dle knihy R. Barty »Chemie a technologie cementu« je to nejstarší cementárna na Moravě. Byla založena v r. 1873 hrabětem Seilem. Vybrané vrstvy vápence těžené v lomu, ležícím na katastru obce Kurovice, byly jemně rozemílány, navlhčeny a lisovány do cihel, pak vysušeny a vypalovány v pecích koksem při teplotě 1 400 °C. Jemně rozemletý vypálený produkt dával tzv. »umělý portlandský cement«. Pro tuto výrobu bylo postupně postaveno 5 šachtových pecí.

V roce 1939 zakoupil cementárnu Baťa. Firma se stala veřejnou obchodní společností s názvem »Kurovická ložárna na portlandský a románský cement - Fr. Seifern a spol.« se sídlem v Tlumačově.

V roce 1949 byl závod přeměněn na výrobu hydraulického vápna, tzv. »kuroviny«.

Od 1.1. 1950 přešel závod do n. p. Hranická cementárna a vápenice.

V roce 1985 byl závod v Tlumačově začleněn do k. p. Cementárny a vápenka Mokrá. V druhém pololetí 1996 byla dána do provozu linka na výrobu suchých omítkových a maltových směsí. V roce 1997 byla zastavena výroba vápna i omítkových směsí a nyní je zde jen prodejní středisko.



## VÁPENKA TLUMAČOV





V lomovém hospodářství, kde od roku 1968 byla prováděna těžba břidlice ve východní části dobývacího prostoru směrem k obci Hostěnice a těžba vápenců ve střední části dobývacího prostoru, byly v roce 1981 zahájeny otvirkové práce v západní části dobývacího prostoru. Do lomu byly dodány dvě vrtací soupravy Hausherr, elektrické rypadlo, nakladač Caterpillar a čtyři nákladní vozy Belaz 540A o nosnosti 40 t.

Úkolem technického rozvoje bylo ověření spalování pneumatik ve výměniku rot. pecí na výpal slínku. Úkol byl ověřován od r. 1982. V roce 1984 bylo zkompletováno podávací zařízení pneumatik u rotační pece č. 1 a koncem června 1984 bylo předáno do provozu, kde se osvědčilo. V letech 1985 a 1986 bylo vybudováno zařízení pro skladování pneumatik a dopravní zařízení pro dopravu pneumatik do prostoru výměníků obou rotačních pecí.

### V rámci investiční výstavby byly dále realizovány následující akce:

v roce 1981 byla provedena rekonstrukce náhonů u rotačních pecí na výpal slínku, která zvýšila jejich výkon.

investice »Rekonstrukce náhonů mlýnů Ø 3,6 x 9 m pro mletí cementu«, jejíž projektový úkol byl zpracován v roce 1979, byla realizována v letech 1983-1985. Touto stavbou bylo zajištěno zvýšené roční časové využití jednotlivých mlýnů a snížení nákladů na jejich opravy.

stavba »Odprašení rotačních pecí slínkových v CEMO«, která byla připravována od roku 1972 a jejíž realizaci požadoval okresní hygienik a pracovníci České technické inspekce ovzduší, byla zahájena v roce 1983 a dokončena v roce 1987. Při stavbě byly dodány nové elektroodlučovače se stabilizátory od výrobce ZVVZ Milevsko a postaven nový zděný komín. Kolaudační rozhodnutí bylo vydáno v roce 1989.

stavba »Odprašování chladičů slínku« zahrnovala dodávku pískových filtrů od firmy Lurgi, odsávacích ventilátorů a výstavbu samostatného zděného komína. Nové zařízení zajistilo snížení nákladů na opravy a zvýšení účinnosti odprašovacího zařízení. Práce byly zahájeny v roce 1988 a ukončeny v r. 1990.

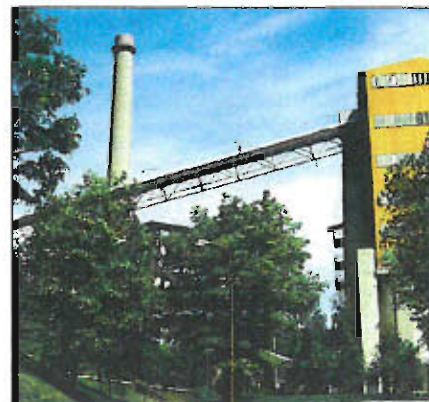
v roce 1990 byla instalována paletizační linka od firmy Möllers pro paletizaci pytlovaného cementu.

Realizací uvedených akcí »Odprašování rotačních pecí slínkových« a »Odprašování chladičů slínku« se značně zlepšil vliv provozu cementárny na životní prostředí okolí. U Okresního národního výboru Brno-venkov byla ustavena komise, která dostala za úkol sledovat postup dokončovacích prací, s cílem vydání řádného a konečného kolaudačního rozhodnutí.

Cementárny a vápenky Mokrý, státní podnik, požádaly dne 17.12. 1990 o provedení kolaudace výrobního jádra, t.j. zařízení pro výpal slínku, výpal vápna, mletí a expedice cementu. Okresní úřad Brno - venkov, dopisem ze dne 21.10. 1991 povolil užívání výrobního jádra závodu Cementárny a vápenky Mokrý, a.s.

Rozhodnutí nabylo právní moci ke dni 14.11. 1991.

- 1 Pohled na homogenizační a surovinová sila s rotační pecí v 90. letech.
- 2 Výměník.
- 3 Třídírna vápenců.





## VZNIK AKCIOVÉ SPOLEČNOSTI »CEMENTÁRNY A VÁPENKY MOKRÁ« A PROVOZ V LETECH 1991-1998

Přeměna státního podniku Cementárny a vápenky Mokrá na akciovou společnost byla provedena k 1.1. 1991 se 100% majetkovou účastí státu. Pro privatizaci společnosti bylo rozhodující rozhodnutí vlády ČR, aby cementárny byly privatizovány významnými zahraničními společnostmi.

**Postupně bylo jednáno s následujícími zahraničními společnostmi, které o poznání akciové společnosti projevily zájem:**

- Gmundner Zementwerke, Hans Hatschek, A. G. (Rakousko)
- Permooser Zementwerke, A. G. (Rakousko)
- Büechl (Spolková republika Německo)
- CBR Cimenteries S. A., Brusel (Belgie)
- Holderkbank (Švýcarsko)
- Blue Circle Industries, PLC (Velká Británie)
- Profi am Bau Kalkgewerkschaft, Ernstbrunn (Rakousko)
- Wopfinger Stein und Kalkwerke, Schmid and Co. (Spolková republika Německo)
- Carmense S. A. (Belgie)
- Lhoist S. A. (Belgie)
- Société des Ciments Francais (Francie)
- Dyckerhoff Zementwerke, A. G. (Spolková republika Německo).

Do užšího tendru byly vybráni vážnější zájemci, kteří navrhli nejlepší způsoby realizace zadání privatizačního projektu.

**Byly to následující evropské cementářské společnosti:**

- Blue Circle Industries, PLC
- CBR Cimenteries S. A., Brusel
- Permooser Zementwerke, A. G.
- Gmundner Zementwerke, Hans Hatschek, A. G.
- Société des Ciments Francais.

Byla vybrána nejlepší nabídka, zpracovaná firmou CBR Cimenteries S. A. Belgie. Ministr průmyslu a obchodu po projednání a schválení tohoto návrhu ve vládě ČR rozhodl, aby společnost vedla další jednání s Fondem národního majetku a Cimenterie CBR S. A.

Dne 19.12. 1991 byla podepsána »Smlouva akcionářů« a »Smlouva o koupi části vydaných akcií Cementárny a vápenky Mokrá, a. s. a o upsání dalších akcií v této společnosti« mezi Fondem národního majetku ČR a akciovou společností Cementárny a vápenky Mokrá. Akcionářské smlouvy nabyly účinnosti dnem 1. ledna 1992.

Po provedené privatizaci se investiční činnost zaměřila na modernizaci technologických zařízení, zvyšování kvality výrobků, snížení počtu obsluh a hlavně na ochranu a tvorbu životního a pracovního prostředí. Především na revitalizaci vytěžených prostorů, snižování emisí, zlepšování kvality odpadních vod, hospodaření s odpady a v neposlední řadě na zlepšování pracovních podmínek zaměstnanců.

Po rozpadu státního podniku Českomoravské cementárny a vápenky Brno k 31.12. 1989 na jednotlivé státní podniky, vznikl v lednu 1990 z bývalého koncernového podniku Cementárny a vápenky Mokrá státní podnik Cementárny a vápenky Mokrá.

Celkové pohledy  
na cementárnu a vápenku  
v 90. letech





## TĚŽBA



1



2

Do lomu Mokrá byly postupně dodány moderní mobilní vrtací soupravy. K nakládání odstřeleného vápence byly dodány nakladače Komatsu a Caterpillar, každý o obsahu lopaty 8,5 m<sup>3</sup>. V současné době je těžba prováděna na rozloze 140 ha, což je asi 52,5% rozlohy schváleného dobývacího prostoru. Ke svozu vápence do drtírny byly dodány 3 nákladní vozidla Komatsu o nosnosti 55 t a Caterpillar o nosnosti 60 t.

V roce 1992 byla zastřešena kuželová skládka vápence v lomu. Postupně byly až do r. 1996 instalovány impulsní hadicové filtry od rakouské firmy Scheuch k odprašování drtírny a přesýpacích stanic na dopravních pásech do závodu. K rozpojování kamenů nadměrných velikostí byl instalován nosič s rozbíjecím kladivem od firmy Krupp. V roce 1994 byla dokončena výstavba čistírny povrchových vod.



3

## INVESTICE V CEMENTÁRNĚ

V provozu výroby slínku byly v roce 1993 instalovány pneumatické odstraňovače nálepků ve výměnících na obou rotačních pecích výpalu slínku. Tímto byla odstraněna těžká a nebezpečná práce při čištění výměníků. Dále byly dodány nové hořáky Pillard, které umožňují spalovat v rotačních pecích zemní plyn, topný olej nebo mleté uhlí. Instalováno bylo také zařízení umožňující automatické chlazení pláště rotační pece v závislosti na jeho teplotě. V roce 1995 byla dokončena úplná automatizace dopravy pneumatik do výměníků rotačních pecí. V letech 1994-1996 byly na homogenizační síla instalovány nové impulsní hadicové filtry jako náhrada za filtry FTB dodané v letech 1970.

V roce 1996 byla dokončena výstavba stáček stanice alternativních kapalných paliv pro spalování v rotačních pecích. V září 1997 byl zahájen trvalý provoz a objekt zkolaudován.

4



5







6



7

V roce 1998 byly nahrazeny gumové dopravní pásy a dlouhé redlery pro dopravu slínku od roštových chladičů do slínkovny jedním ocelovým kabelkovým dopravníkem od firmy Beumer. Další dopravní pás stejné konstrukce je namontován pro dopravu slínku do zásobníku pro nakládku slínku na železniční vagóny. Na přesypech jsou instalovány impulsní hadicové filtry.

Na mlýnici cementu byl v roce 1993 zprovozněn nový filtr pro odprášení sušárny strusky. V roce 1995 a 1996 se jednalo o nové impulsní hadicové filtry Scheuch, nové vážící podavače. S novým řídicím systémem od ABB zajišťujícím kvalitní mletí a expedici souvisí také rekonstrukce řídicího velínu. V roce 1998 byly zahájeny práce na výstavbě sila na skladování slínku, které má zásadní význam pro plynulost a efektivnost výroby a pro další omezení prašných exhalací v závodě.

Na expedici cementu byla v roce 1992 dokončena montáž linky na paletizaci pytlovaného cementu, dodaná firmou Möllers. V roce 1993 a 1994 byl zahájen provoz nových osmi a devíti hubicových baliček s automatickým nasazovačem pytlů jako náhrada stávající. Nové baličky dodala firma Möllers a je na nich možno balit cement i do 25 kg pytlů. Od firmy Schenck byly dodány nové váhy na vagóny RAJ i autocisterny.

Na vápence pracovníci závodu provedli v r. 1991 úpravy na elektroodlučovačích tak, aby byly splněny požadavky normy pro maximální úlet z komína váp. pecí. V roce 1993 byl dodán nový nakladač pytlovaného mletého vápna, který umožňuje nakládku do železničních vagónů i na nákladní auta. Tím bylo odstraněna těžká a namáhavá práce obsluhy. V roce 1996 byla dokončena montáž nových hořáků Pillard u rotačních pecí, které umožní spalovat současně zemní plyn a topný olej. V roce 1998 byla dokončena rekonstrukce mlýnice vápna, kde byl vyměněn třídíř a ventilátory, což umožňuje vyrábět mleté vápno ve dvou jemnostech mletí. Dále byla zahájena v roce 1998 výstavba hydratizační stanice.

Na vlečce byla v roce 1992 vybudována opravná vozů RAJ a dodána lokomotiva řady T238. Na vlečce jsou ještě v provozu tři lokomotivy řady T458 a dvě lokomotivy řady T448, dodané v letech 1968 a 1970.

Pro celý závod bylo v roce 1995 dodáno nové zařízení pro kontinuální měření emisí. V roce 1996 byla dokončena realizace systému kontinuálního měření tuhých a plyných znečišťujících látek v předepsaných objektech závodu. Měřicí systém dodává informace o emisích a umožňuje pracovníkům sledovat okamžitě naměřené hodnoty a tím operativně reagovat na vzniklou situaci. Imisní situace v okolí závodu Mokrý je od roku 1996 sledována a vyhodnocována dvěma automatickými měřicími stanicemi, z nichž jedna je instalována v závodě Mokrý, nedaleko obce Sivice a druhá v obci Mokrý.

Od roku 1972 bylo používáno pro čištění vzduchu u zdrojů prašnosti na provezech cementárny a vápenky celkem 70 hadicových filtrů. Z toho jich v roce 1998 zůstalo v provozu jen 8. Za vyřazené filtry bylo v letech 1992-1997 instalováno 37 výkonnějších impulsních hadicových filtrů. Pozornost je převážně zaměřena na bezporuchový provoz odlučovacího zařízení zdrojů prašnosti. Provádí se pravidelné kropení komunikací v lomu a v závodě, vysazování okrasné zeleně v závodě a pravidelný úklid prostor. Pro závod Mokrý bylo vypracováno pásmo hygienické ochrany.

- 1 Nové mechanismy v lomu Mokrý.
- 2 Rekultivační práce v lomu.
- 3 Celkový pohled na lom s kuželovou skládkou vápence.
- 4 Automatické ochlazování pláště rotační pece.
- 5 Nová stanice alternativních paliv.
- 6 Opravná vozů RAJ.
- 7 Automatický nasazovač pytlů.

## INVESTICE VE VÁPENCE

## VLEČKA

## MĚŘENÍ





V druhé polovině roku 1994 rozhodlo vedení společnosti o zavedení systému řízení jakosti ve výrobě cementu, který by odpovídal mezinárodním normám. Ve spolupráci s brněnskou poradenskou firmou NOVALIS byl vypracován projekt zavedení systému řízení jakosti, který byl schválen vedením akciové společnosti v lednu 1995. Certifikační audit byl proveden 8.-10. ledna 1997 certifikačním orgánem Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. s kladným výsledkem. Na základě výsledků auditu společnost obdržela CERTIFIKÁT, kterým se potvrzuje shoda systému řízení jakosti pro proces těžby vápenců a výroby a dodávání cementu s normou ČSN EN ISO 9002 : 1995. Certifikát byl vydán pro závody cementárna Mokrá, Maloměřice, lom Mokrá a pro závod železniční doprava.

**Cementárna v Mokré vyrábí následující druhy cementu:**

- CEM I 42,5 R
- CEM I 32,5 R
- CEM II/A-S 42,5
- CEM II/B-S 32,5 R
- CEM II/B-S 32,5
- PZ 275
- PZ 375
- PZ 275 (H)

**Vápenka v Mokré vyrábí následující druhy vápen:**

- Vzdušné vápno kusové VVB tř. I
- Vápno pro výrobu oceli 10-63 mm, tř. I A
- Vápno pro stabilizaci zemin tř. IV
- Vzdušné vápno - jemně mleté VVB tř. I
- velmi jemně mleté VVB tř. II
- hrubě mleté tř. VI
- Vápenaté hnojivo - druh B tř. VI

Pohled na výrobní závod přes vodní nádrž.





## VZNIK SPOLEČNOSTI »ČESKOMORAVSKÝ CEMENT, A.S.«

Ke dni 1.5. 1998 tak vznikl jeden z nejvýznamnějších producentů stavebních hmot v České republice - akciová společnost Českomoravský cement (ČMC). Její roční obrat se předpokládá ve výši kolem pěti miliard korun. Za hlavní přednosti, které od svého rozhodnutí o sloučení akcionáři očekávali, bylo lepší využití výrobních kapacit, optimalizace investic, snížení nákladů a zvýšení efektivity. Valná hromada nové společnosti v srpnu 1998 konstatovala, že výsledky v nových podmínkách potvrzují správnost rozhodnutí o sloučení.

Hlavními akcionáři společnosti jsou Heidelberg Zement AG a Cimenteries CBR S.A., které jsou součástí významného světového producenta stavebních hmot Heidelberg Zement Group. Svoje aktivity rozvíjí nejen v řadě evropských zemí, ale také ve Spojených státech amerických, Kanadě a Číně.

V jednotlivých závodech stávající společnosti byly po privatizaci investovány více jak 3 miliardy korun, přičemž více jak 90 % modernizací přímo či nepřímo souvisí se zlepšením ochrany životního prostředí.



Na základě rozhodnutí mimořádných valných hromad obou společností došlo ke sloučení akciových společností Cement Bohemia Praha a Cementárny a vápenky Mokrá.

Parkové úpravy areálu cementárny a vápenky v Mokrém.

## VÝHLED DO DALŠÍCH LET

V roce 1998 byla zahájena jedna z hlavních investičních akcí - výstavba sila na skladování slínku. Tato akce zajistí odstranění nadměrné prašnosti ze stávající jeřábové haly, sloužící ke skladování slínku, strusky a sádrovce. Předpokládáné ukončení stavby je v roce 1999. V roce 1998 byla zahájena další významná investice - výstavba hydratizační stanice na výrobu vápenného hydrátu. Předpokládáné ukončení výstavby bude v prvním čtvrtletí 1999.

Z dalších připravovaných akcí je to uhlofikace rotačních pecí na výpal slínku a vápna, včetně výstavby mlýnice uhlí a rekonstrukce dopravy surovinové moučky. Jako další akce jsou připravovány centralizace řídicího systému výroby slínku, automatizace laboratoře a zvýšení kapacity haly pro skladování surovin (vápencová drť, kyzy apod.). Na mlýnici cementu se připravuje výměna třídíčů u mlýnů CM4 a CM5 tak, aby bylo možno mlít speciální cementy. Dále se připravuje výstavba nové sušárny strusky, u které bude využito odpadní teplo z chladičů slínku.

V roce 1999 se počítá s nákupem nové vrtací soupravy do lomu a s výstavbou druhé paletizační linky pro zlepšení situace v nakládce baleného cementu. Akce realizované v r. 1999 předpokládají investiční náklady ve výši cca 870 mil. Kč, v dalších letech pak každý rok náklady cca 500 mil. Kč.

Realizace těchto záměrů spolu s těmi, které byly již uskutečněny, posunou závod na velmi dobrou evropskou úroveň, a to nejen v oblasti ekonomiky výroby, ale také v oblasti tvorby a ochrany životního prostředí, služeb zákazníkům a zlepšování pracovních podmínek zaměstnanců.

Připravované investiční záměry zajišťují pokračování započaté modernizace závodu. Cílem modernizace je snížení výrobních nákladů, zlepšení životního prostředí, zlepšení kvality výroby a zlepšení služeb zákazníkům.



Výstavba cementárny a vápenky v Mokrém zasáhla podstatným způsobem do života okolních obcí, zvláště pak do života obce Mokrý a Sivice. Před výstavbou cementárny obec stárla, mladí lidé odcházeli z obce, neboť neviděli žádnou perspektivu. Výstavba tuto situaci zásadně změnila. Vznikly zde pracovní příležitosti pro obyvatele okolních obcí a prvních 171 bytových jednotek, postavených v obci Mokrý, bylo předáno do užívání při dokončení výstavby v r. 1968. Dále v roce 1968 byla dokončena výstavba výškové budovy, kde bylo 42 garsonek. Během provozu cementárny byly postaveny další byty, takže k dnešnímu dni má sídliště v Mokrém 462 bytů. Byla zde postavena školka, škola, vodní nádrž a sportovní hřiště v Horákově. Z čerpací stanice pitné vody na Říčkách, vybudované v letech 1975-1976, je zásobována část sídliště v Mokrém a část obce Sivice.

V Brně bylo v letech 1970-1972 podnikem postaveno 26 bytových jednotek a v letech 1980-1989 v rámci stabilizační družstevní výstavby zajištěno dalších 82 bytových jednotek.

Při plynofikaci závodu v Mokrém využily okolní obce možnost zajištění plynofikace obcí. První obec, v níž byl zaveden plyn, byla obec Tvarožná, a to v roce 1975. Během osmdesátých let byla provedena plynofikace obcí Pozořice, Sivice, Viniční Šumice, Koválovice a Velatice. Plynofikace obce Mokrý - Horákov byla dokončena v roce 1997.

V současné době udržuje vedení akciové společnosti spolupráci s obecními úřady přilehlých obcí, magistrátem města Brna a řadou veřejně prospěšných institucí. Kromě finanční podpory vypomáhá akciová společnost okolním obcím zapůjčováním mechanizačních prostředků, prováděním drobných údržbářských prací ve školách a mateřských školkách apod. Starostové okolních obcí jsou zvaní k řešení společných problémů.

V roce 1992 věnovala společnost na obecně prospěšnou činnost částku 3,4 mil. Kč, z toho 68 % okolním obcím. Příspěvky obcím byly určeny zejména na ekologicky motivovanou plynofikaci obcí. Více než 900 tis. Kč věnovala společnost brněnským nemocnicím a zdravotním zařízením. V roce 1993 věnovala společnost na obecně prospěšnou činnost částku 4,5 mil. Kč, v roce 1994 částku 4,7 mil. Kč, v roce 1995 částku 5,4 mil. Kč, v roce 1996 částku 3,4 mil. Kč a v roce 1997 částku 5,8 mil. Kč. V tomto přístupu je v obdobném rozsahu pokračováno i v roce 1998.

## NOVÉ PRACOVNÍ PŘÍLEŽITOSTI

Mimo přímého zajišťování výroby a rozvoje vlastních závodů, společnost od roku 1991 intenzivně rozšiřuje svoje aktivity také v dalších oblastech podnikání, na kterých se podílí celá řada dodavatelů a partnerů. Ty většinou mají úzkou návaznost na výrobu stavebních hmot. Jedná se o zakládání nových a rozvoj stávajících podniků s majetkovou účastí společnosti (dceřiné společnosti). Vznikají a rozšiřují se tak nejenom nové výrobní kapacity, ale také nové pracovní příležitosti.

### **K 31.8. 1998 společnost měla tyto dceřiné společnosti:**

BEMIX, a.s., BETON MIX Brno, a.s., DS - BETONMIX, s.r.o., Ká & Pí, a.s., Litava, a.s., Lomy Mořina, s.r.o., Trans-servis, s.r.o., Velkolom Čertovy schody, a.s., Vulkan Bohemia, s.r.o.



## ŘÍZENÍ PODNIKU

Na výstavbě a provozu cementárny a vápenky v Mokré se podílela a podílí řada vedoucích pracovníků:

■ **1956-1965 Maloměřická cementárna a vápenice, n.p.**

Podnikový ředitel	Antonín Konečný
Výrobní náměstek	František Bednář
Technický náměstek	Josef Hradský
Ekonomický náměstek	Jaromír Vrána
Investiční náměstek	Jiří Ležatka

■ **1965-1968 Cementárna Mokrá, n.p.**

Ředitel do r. 1971	Emanuel Kronrád
od r. 1971	Kurt Müller
Výrobní náměstek	František Bednář
Techn. inv. náměstek	Jindřich Buchniček
Ekonomický náměstek	Zdeněk Zlámal

*Funkce náměstků postupně vykonávali:*

Ekonomický náměstek	Rudolf Vítek
	Miroslav Lupečka
Obchodní náměstek	Svatopluk Fiala
Ekonomicko-obch. náměstek	Miroslav Lupečka
Výrobní náměstek	František Bednář
	Miroslav Truksa
	Zdeněk Brzobohatý
Technický náměstek	Miloslav Mašín
	Jiří Ležatka
	Zdeněk Brzobohatý
Investiční náměstek	Jiří Ležatka
Náměstek pro kádrově pers. práci	Leopold Sádlik

■ **1980-1990 Cementárny a vápenky se sídlem v Mokré, k.p.**

Ředitel do r. 1985	Kurt Müller
1986-1987	Jiří Rulíšek
od r. 1988	Miroslav Weber

*Funkce náměstků postupně vykonávali:*

Ekonomický náměstek	Zdeněk Říčanek
	Libor Sobotka
	Vladimír Šimek
Obchodní náměstek	František Dvořák
	Petr Obst
	Petr Hladík
Výrobní náměstek	Zdeněk Brzobohatý
	Jindřich Sehnal
Technický náměstek	Jiří Rulíšek
	Jiří Doležel
	Miroslav Svoboda
Náměstek pro KPP	Leopold Sádlik

■ **1991-1998 Cementárny a vápenky Mokrá, a.s.**

Ředitel akciové společnosti	Miroslav Weber
Ředitel výroby	
od r. 1994 ředitel divize cementu	Jindřich Sehnal
Ředitel závodu od r. 1991	Jindřich Sehnal
od r. 1992	Jan Hrozek
od r. 1998	Karel Okleštěk
Ekonomický a finanční ředitel v r. 1991	Jaromír Vrána
Ředitel finanční správy do r. 1994	František Vrbata
Ředitel finančního úseku od r. 1995	František Vrbata
Technický ředitel v r. 1991	Pavel Kuba
v r. 1992	Bohuslav Kastl
Ředitel technického úseku od r. 1993	Bohuslav Kastl
od r. 1995	Zdeněk Brzobohatý
Vedoucí úseku pro lidské zdroje v r. 1991	Lubomír Boček
v r. 1992	Karel Čáp
Ředitel lidských zdrojů od r. 1995	Petr Sukovatý
Ředitel betonu a kamene v r. 1992	Pavel Reich
Ředitel prodeje do r. 1993	Jiří Los
Ředitel divize vápna od r. 1993	Pavel Michek
Ředitel divize vápno, vápenec od r. 1995	Pavel Michek
Ředitel divize suché omítkové směsi od r. 1995	Pavel Michek
Ředitel pro strategii a rozvoj od r. 1993	Pavel Reich

■ **1998 po vzniku Českomoravský cement, a.s.**

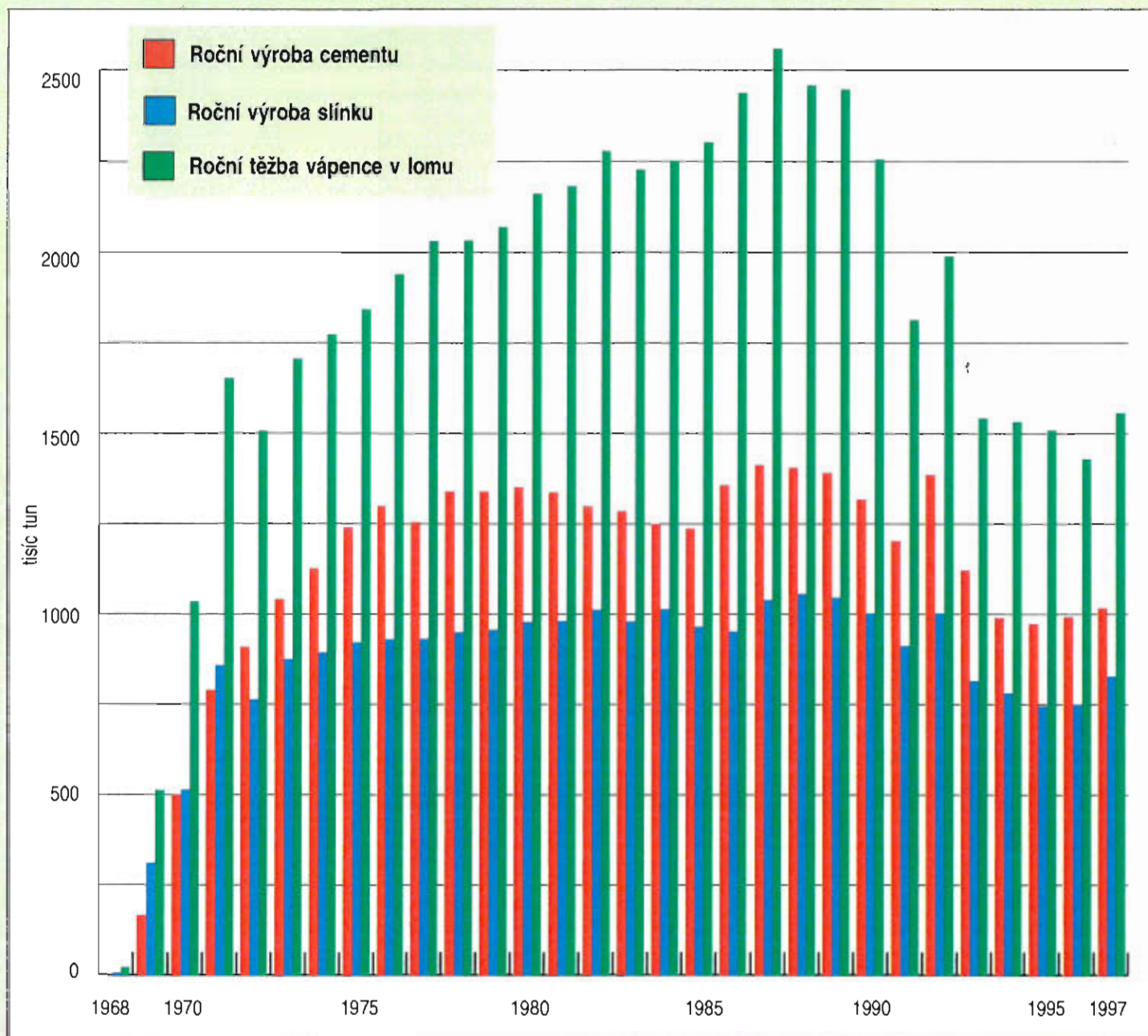
Generální ředitel	Ivan Kratochvíl
Ředitel společnosti pro výrobu a techniku	Miroslav Weber
Ředitel společnosti pro finance a administr.	Milan Svašek
Ředitel společnosti pro prodej	Jiří Zouplna
Ředitel společnosti pro suché omítkové a maltové směsi	Pavel Michek
Ekonomický ředitel	Jiří Zýma
Technický ředitel	Milan Karšňák
Ředitel úseku výroby cementu do 30.6. 1998	Jindřich Sehnal
Ředitel závodu cementárna Mokrá do 30.6. 1998	Karel Okleštěk
od 1.7. 1998	Jindřich Sehnal
Ředitel úseku výroby vápna	Rostislav Fianta
Ředitel závodu vápenka Mokrá	Zdeněk Němec
Ředitel závodu lom Mokrá	Milan Beneš

**PŘEDSTAVITELÉ ORGÁNŮ AKCIOVÉ SPOLEČNOSTI OD R. 1991**

<b>Předsedové představenstva</b>	Miroslav Weber, 1991-1997 Ivan Kratochvíl, od r. 1998
<b>Místopředsedové představenstva</b>	Jiří Vilím, 1991-1996 Pavel Michek, 1997 Miroslav Weber, od r. 1998
<b>Předsedové dozorčí rady</b>	Jiří Fusek, 1991 Pavel Malinský, 1992-1995 George Kouwenhoven, 1996 Daniel Gauthier, od r. 1997
<b>Místopředsedové dozorčí rady</b>	Alexandr Nett, 1991 Jiří Nohel, 1992-1995 Pavel Kučera, 1996 Jiří Vilím, 1997 Hans Erwin Bauer, od r. 1998



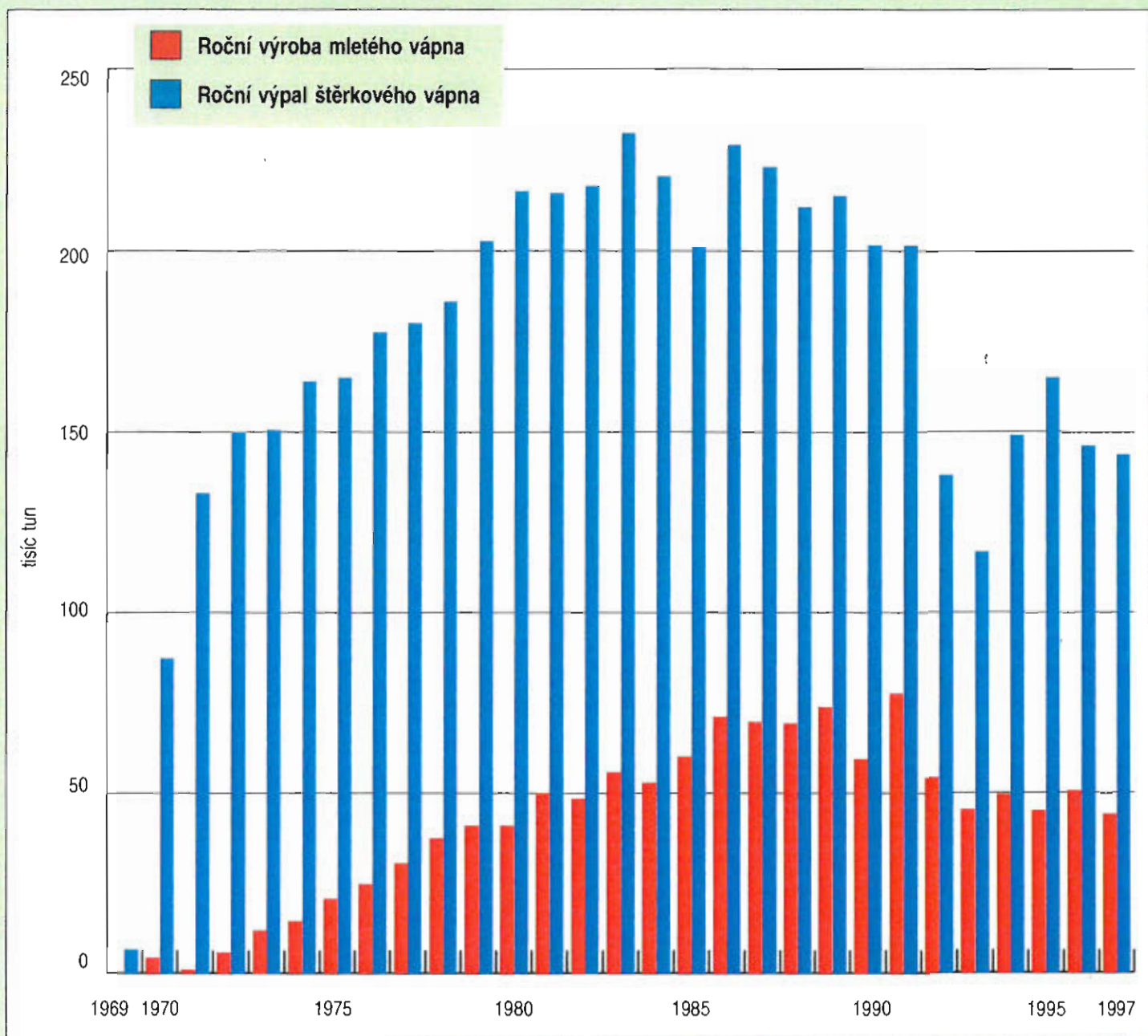
## GRAF ROČNÍ TĚŽBY VÁPENCE, VÝROBY CEMENTU A SLÍNKU V LETECH 1968-1997



rok	výroba slínku (v tis. tun)	výroba cementu (v tis. tun)	těžba vápence (v tis. tun)	rok	výroba slínku (v tis. tun)	výroba cementu (v tis. tun)	těžba vápence (v tis. tun)
1968	6,50	0	22,080	1983	980,30	1286,80	2227,324
1969	311,60	166,44	514,800	1984	1015,50	1250,60	2251,000
1970	515,23	501,69	1036,300	1985	967,60	1237,40	2301,194
1971	860,08	790,00	1652,581	1986	952,59	1358,10	2437,197
1972	765,49	910,81	1507,300	1987	1040,70	1413,70	2559,291
1973	876,90	1043,60	1706,000	1988	1057,70	1406,00	2458,138
1974	895,06	1128,20	1772,628	1989	1047,90	1392,60	2447,463
1975	923,84	1240,80	1842,126	1990	1003,58	1318,90	2255,252
1976	932,37	1300,10	1938,600	1991	913,29	1203,60	1813,050
1977	933,42	1256,10	2030,300	1992	1003,50	1385,00	1988,465
1978	951,44	1340,00	2032,331	1993	816,85	1122,10	1542,031
1979	958,17	1340,70	2068,542	1994	782,16	991,71	1533,351
1980	979,15	1352,00	2160,110	1995	747,70	973,40	1508,037
1981	982,80	1338,30	2182,036	1996	751,04	994,60	1429,013
1982	1013,50	1299,60	2278,653	1997	828,25	1018,45	1556,962



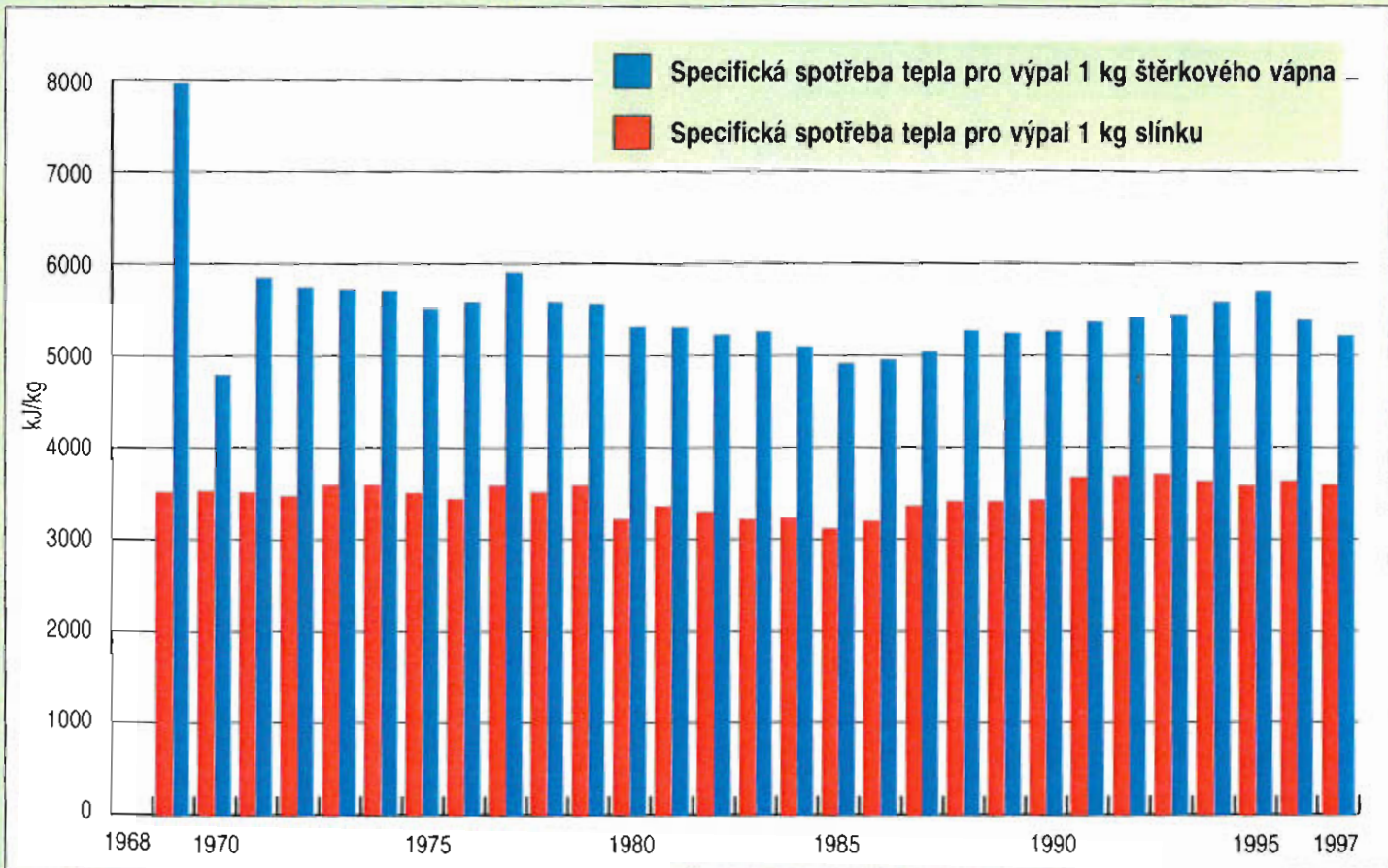
# GRAF ROČNÍHO VÝPALU ŠTĚRKOVÉHO VÁPNA A VÝROBY MLETÉHO VÁPNA V LETECH 1968-1997



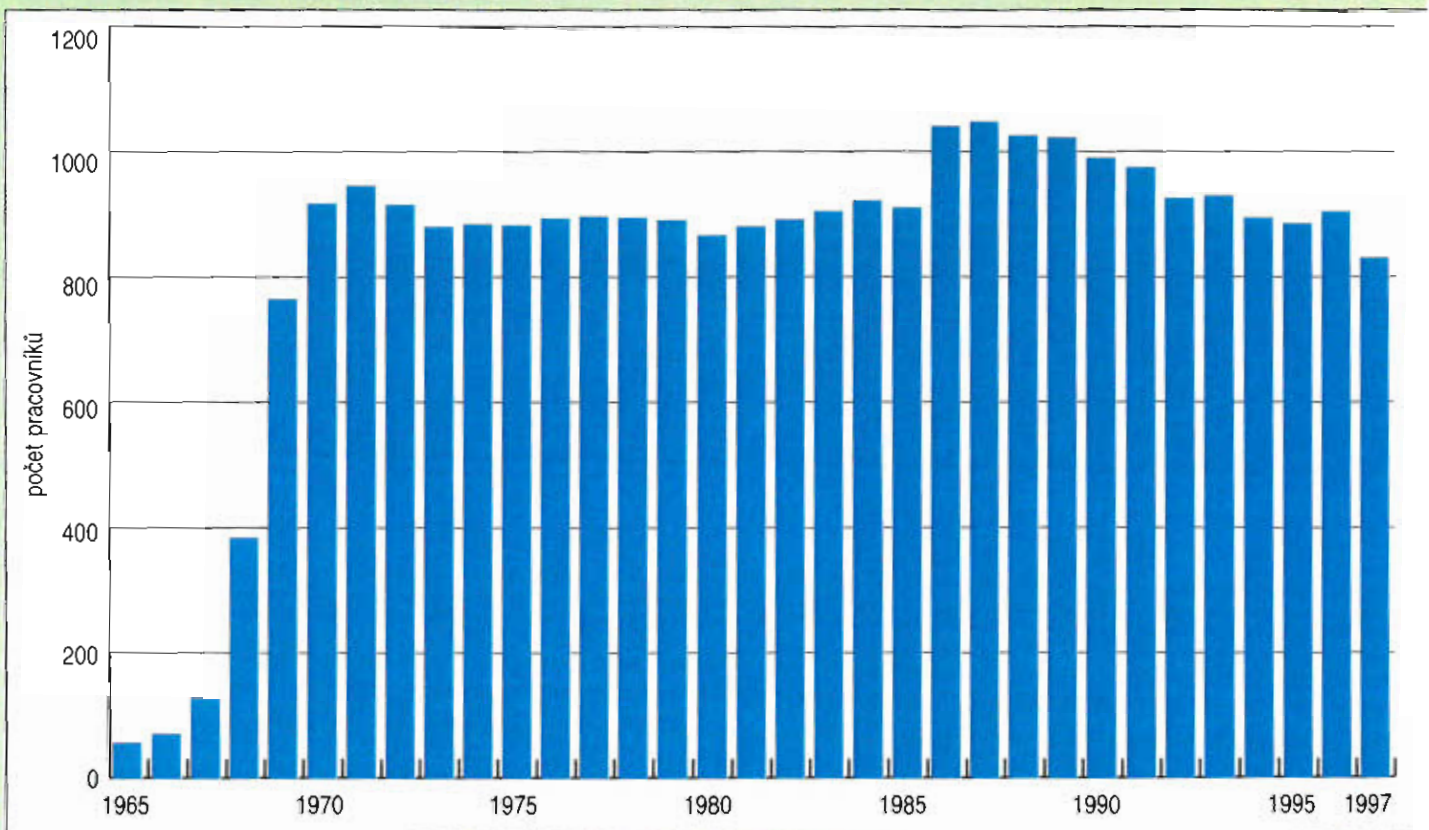
rok	výroba mletého vápna (v tis. tun)	výpal štěrkového vápna (v tis. tun)	rok	výroba mletého vápna (v tis. tun)	výpal štěrkového vápna (v tis. tun)
1968	0	0	1983	55,960	231,230
1969	0	6,730	1984	52,960	220,445
1970	4,425	87,360	1985	60,275	200,980
1971	1,003	133,394	1986	71,340	229,345
1972	5,755	150,150	1987	69,820	223,945
1973	11,995	150,500	1988	69,470	212,100
1974	14,621	163,990	1989	73,975	215,030
1975	20,800	165,000	1990	59,560	201,595
1976	24,860	177,585	1991	77,958	201,406
1977	30,640	180,190	1992	54,330	138,265
1978	37,630	186,120	1993	45,460	119,930
1979	41,040	202,740	1994	49,656	149,195
1980	41,020	216,310	1995	45,230	164,940
1981	50,150	215,730	1996	50,636	146,400
1982	48,540	217,845	1997	44,122	143,660



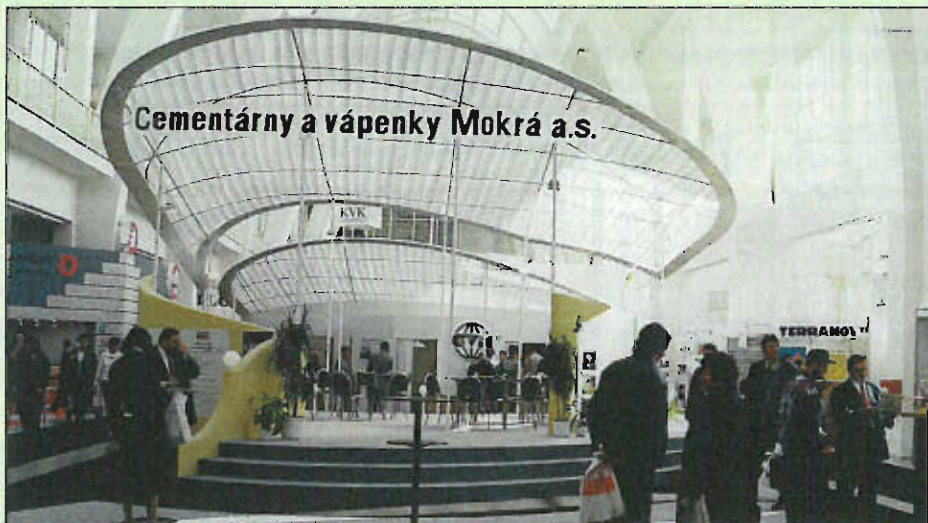
## GRAF SPECIFICKÉ SPOTŘEBY TEPLA PRO VÝPAL SLÍNKU A ŠTĚRKOVÉHO VÁPNA V LETECH 1969-1997



## GRAF PRŮMĚRNÉHO POČTU PRACOVNÍKŮ V LETECH 1965-1997







Prezentace firmy  
Cementárny a vápenky Mokrá, a.s.  
na Mezinárodním stavebním veletrhu v Brně.

### PŘEHLED TERMÍNŮ UVEDENÍ DO PROVOZU HLAVNÍCH VÝROBNÍCH ZAŘÍZENÍ V »CEMO«

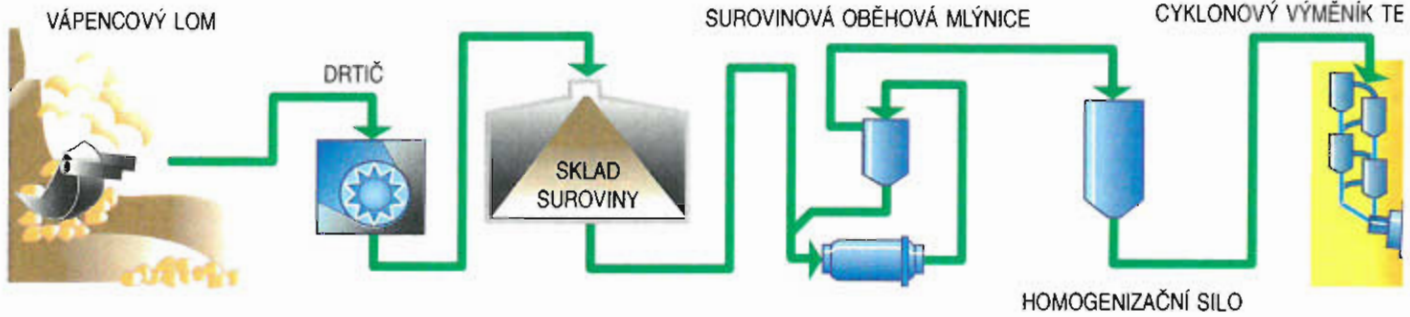
■ Hlavní trafostanice a rozvodna	7.7. 1968		
■ Lom a drtárna vápence	2.8. 1968		
■ Rotační pec na výpal slínku (zvaná »Republika«)	31.10. 1968	■ Rotační pec na výpal slínku (zvaná »Morava«)	9.12. 1968
■ Rotační pec na výpal vápna č. 1	8.9. 1969	■ Rotační pec na výpal vápna č. 2	20.11. 1969
■ Mlýn na mletí cementu: CM 1	24.7. 1969	■ Mlýn na mletí cementu: CM 2	8.8. 1969
■ Mlýn na mletí cementu: CM 3	23.9. 1969	■ Mlýn na mletí cementu: CM 4	22.10. 1969
■ Mlýn na mletí cementu: CM 5	22.10. 1969		



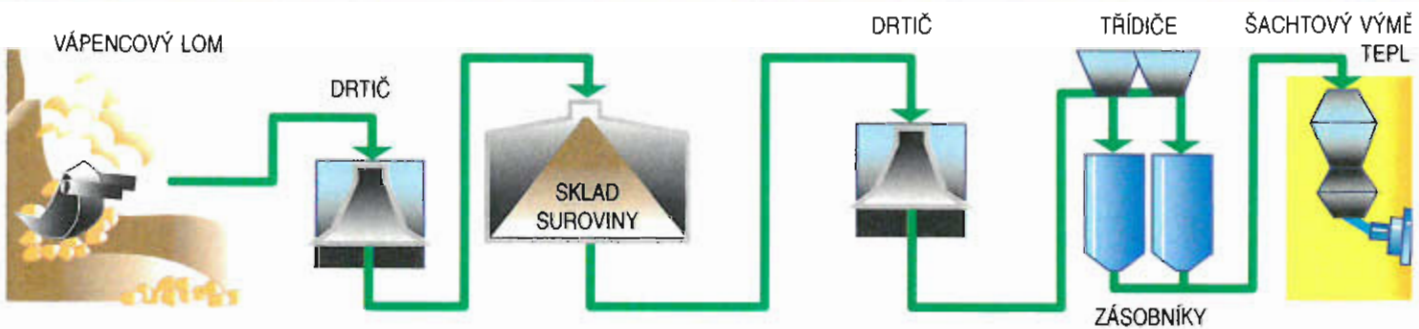
V rámci zvyšování kultury pracovního prostředí  
byla v závodě Mokrá zrekonstruována závodní kuchyně  
a jídelna pro zaměstnance.



## SCHÉMA VÝROBY CEMENTU



## SCHÉMA VÝROBY VÁPNA A VÁPENNĚHO HYDRÁTU



## PODNIKOVÉ NOVINY

**CEMO**

**PODNIKOVÉ ZPRAVODAJSTVÍ** 1-174

KURT MÜLLER podnikový ředitel  
Vážené soudruhy a soudruzi,

**Odměny nejlepším pracovníkům**

Každý rok se hodnotí výsledky naší práce. Právě a teprve přiležitost byla uspořádat nejlepší a nejproduktivnější pracovníky našeho podniku odměny. Žádu to proto, ať se jejich osobní příkladná iniciativou se podělí na dobrých hospodářských výsledcích v provozu. Těmto pracovníkům byly uděleny odměny na veřejné schůzce Revolučního odborového hnutí.

Mezi odměněnými jsou:

- š. Jan Buchta - výkřídák
- š. Ing. Jaroslav Kuba - ředitel
- š. Jar. Ryšl - zám. starostka
- š. J. Musilík - mech. dělník
- š. V. Přibyl - mech. dělník
- š. Zdeněk Fiala - mech. dělník
- š. Jit. Vavřka - PRB dělník
- š. F. Kůrka - star. odřeba
- š. J. Mészárosová - provoz. l.
- š. L. Vinter - provoz. l.
- š. L. Václavík - první l.
- š. J. Václavík - první l.
- š. Z. Hájmanek - expedice
- š. A. Jáska - MTZ

**NAŠ ZPRAVODAJ**

CEMENTÁRNY A VÁPENKY MOKRÁ, STÁRNÍ PODNIK

27/1990

25/91

**NAŠ ZPRAVODAJ**

CEMENTÁRNY A VÁPENKY MOKRÁ

**Rozhovor s ministrem průmyslu ČR ing. Janem Vrbou  
O POSTUPU REFORMY V RESORTU**

CEMENTÁRNY A VÁPENKY MOKRÁ, a. s.

**zpravodaj**

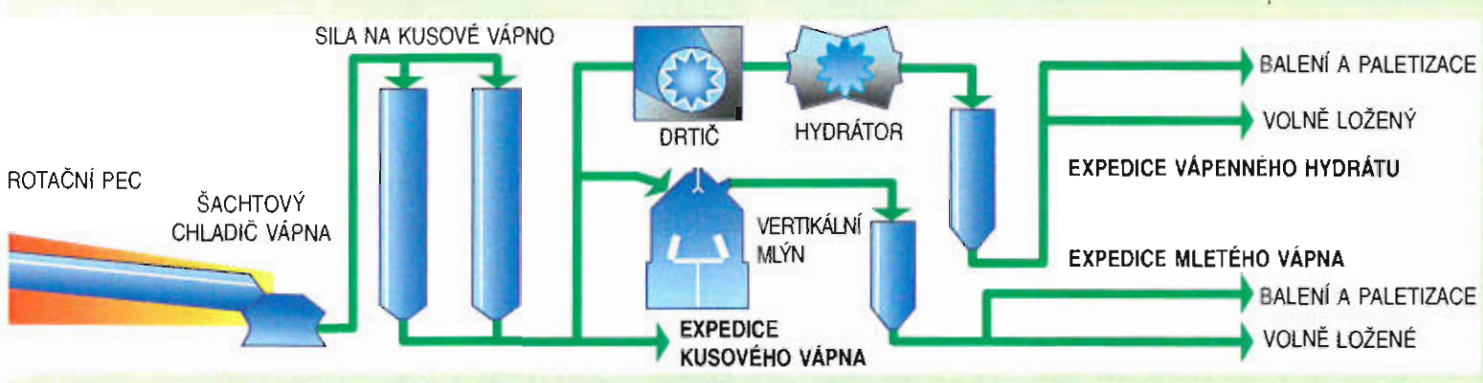
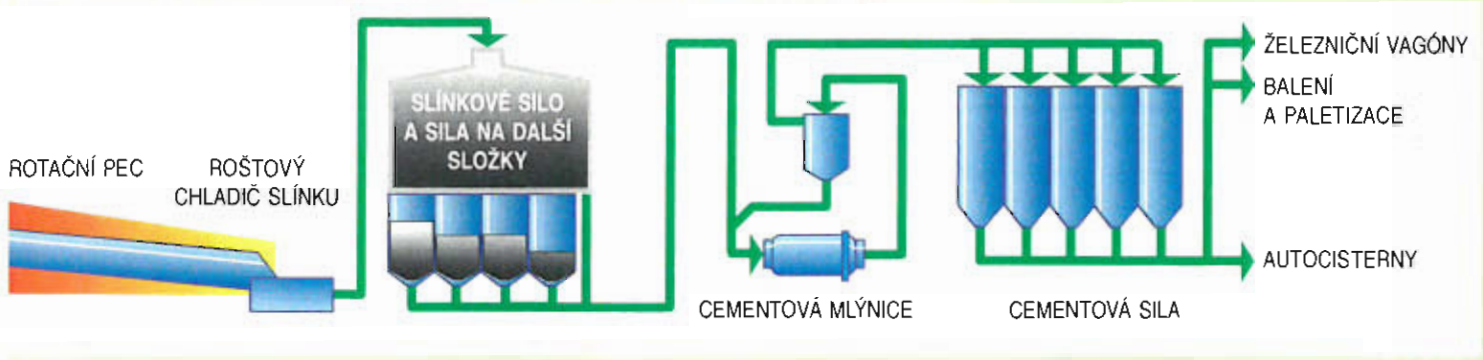
Informační žurnál pro zaměstnance akciové společnosti Číslo 6/95

**PLNĚNÍ PLÁNU DIVIZE CEMENT**

Nejdůležitějším úkolem divize cement je zajištění prodeje našich výrobků. Tato činnost je pod stálou kontrolou představenstva a akcionářů naší společnosti.

objem cca 10 % veškeré spotřeby cementu v ČR. Vzhledem k přepravám nákladům však tento import zasahuje blavně naše odhytové oblasti jižní Moravy. Proti tomuto importu je nutno postavit absolutně účinnější kvalitu našeho cementu, včasnost





- 1 **CEMO - podnikové zpravodajství**  
Cementárna Mokrá, n.p. (1974)
- 2 **NÁŠ ZPRAVODAJ - Cementárny a vápenky Mokrá, s.p. (1990)**
- 3 **NÁŠ ZPRAVODAJ - Cementárny a vápenky Mokrá, a.s. (1991)**
- 4 **ZPRAVODAJ - Cementárny a vápenky Mokrá, a.s. (1995)**
- 5 **ZPRAVODAJ - Cementárny a vápenky Mokrá, a.s. (1997)**
- 6 **NOVINY - Českomoravský cement, a.s. (1998)**

CEMENTÁRNY A VÁPENKY MOKRÁ, a.s.

# ZPRAVODAJ

Informační bulletin pro zaměstnance akciové společnosti

Číslo 11/97 • 10. prosince 1997

**Vážení spolupracovníci,**


Všeočň svátky, konec roku, Silvestr a Nový rok se blíží. Jsou to svátky rodiny, vzájemného porozumění, štěstí, budoucího ať i bilancování a nových předsevzetí!

Myslím si, že rok 1997 je pro nás rokem důležitosti a úspěšnosti. Své roční plány a úkoly jsme většinou splnili. Byla schválena důležitá strategická rozhodnutí. Některá z nás momentálně řešíme, například zastavení výroby slínku v závodě Maloměřická cementárna a zastavení výrobní činnosti v závodě Cemix Tlumbeňov. Dlouhodobá pozice CVM se však upevnila. Jsou odsouhlaseny a začínají se významné modernizační investice v závodech Cementu Mokrá, Vápenka Mokrá a v závodě Cemix Cetbin na úseku suchých omítkových směsí. Byli jste informováni o probíhající integraci s CBP a.s., po které se naše pozice a konkurenceschopnost v odvětví dále posílí.

Mnoho zaměstnanců si rozšířilo znalosti v oblasti využití nové informační technologie SAP/R3, udělalo velký pokrok ve znalostech cizích jazyků i v jiných odbornostech. Kvalita a pořádek jsou již pevně integrovány do naší každodenní práce. Pro nás je letošní rok významný i tím, že jsem deštýr rok zodpovědný za chod a výsledky CVM a.s. Osobně Vám děkuji za důvěru, podporu a spolupráci!

Přeji Vám i Vašim blízkým příjemná, klidná a spokojená prožití Vánoce, veselý Silvestr a šťastný nový rok 1998!

*Ing. Miroslav Weber, CSc.  
generální ředitel*



ročník 1      číslo 2      červenec 1998

# NOVINY

ZPRAVODAJ AKCIOVÉ SPOLEČNOSTI ČESKOMORAVSKÝ CEMENT

**DNES V NOVINÁCH**

- Tiskové konference
- Sociální plán ČCMC
- Investice v Mokré
- Plánování na rok 98
- ČCMC je vyzpůsobovaný

**Vznik akciové společnosti Českomoravský cement byl prezentován na dvou tiskových konferencích**

**Praha - 25. května**  
Ve znamení Tzanze

**Brno - 10. června**  
O redukcii pracovních sil




**ČCMC v žebříčku Top 100**

Náš akciový podnik byl v žebříčku Top 100 největších akciových společností v České republice. To je velmi dobrý výsledek, který nás řadí mezi největší akciové společnosti v České republice.

**Setkání manažerů Roadware 98**

Setkání manažerů společnosti Roadware 98 se konalo v Brně. Na setkání se zúčastnili manažerové z různých společností v odvětví. Setkání bylo velmi úspěšné a bylo dosaženo dohody o spolupráci.



## Slovo úvodem

str. 2	Historie výroby vápna a cementu v regionu
str. 3	Stručná historie vývoje
str. 4	Příprava výstavby v letech 1956-1960
str. 5	Zahájení výstavby v letech 1961-1963
str. 6-9	Zahájení prací v roce 1962
str. 9	Vytvoření národního podniku »Cementárna Mokrá«
str. 10	Oblasti výstavby
str. 11	Projekční práce
str. 12-13	Realizace stavby
str. 14-15	Provoz v letech 1969-1979
str. 16-18	Vznik koncernového podniku »Cementárny a vápenky se sídlem v Mokré« a provoz v letech 1980-1990
str. 19-22	Vznik akciové společnosti »Cementárny a vápenky Mokrá« a provoz v letech 1991-1998
str. 23	Vznik společnosti »Českomoravský cement, a.s.«
str. 23	Výhled do dalších let
str. 24	Vztah k okolí
str. 25-31	<b>Přílohy:</b> Řízení podniku Graf roční těžby vápence, výroby cementu a slínku v letech 1968-1997 Graf ročního výpalu štěrkového vápna a výroby mletého vápna v letech 1968-1997 Graf specifické spotřeby tepla pro výpal slínku a štěrkového vápna v letech 1969-1997 Graf průměrného počtu pracovníků v letech 1965-1997 Přehled termínů uvedení do provozu hlavních výrobních zařízení v CEMO Schéma výroby cementu Schéma výroby vápna a vápenného hydrátu Podnikové noviny





**Autor**

**Ing. Jiří Ležatka**

Nar. 1923 v Brně. Vyučen soustružníkem kovů, za protektorátu pracoval jako dělník. Po absolvování První státní průmyslové školy v Brně a Vysoké školy technické Dr. E. Beneše v Brně, oddělení strojního inženýrství pracoval 4 roky jako středoškolský profesor a potom v různých technických funkcích: 3 roky v Prachovické cementárně a vápence, 13 let v Maloměřické cementárně a vápence a přes 12 let v Cementárně Mokrá.

**Prameny**

B. Helan, V. Klement: Vápno - výroba a použití.  
Prof. ing. dr. Rudolf Bárta, DrSc: Chemie a technologie cementu.  
R. Vermouzek, Fr. Čapka: Čebín, historie i socialistická přítomnost.  
Příloha měsíčníku Stavivo č. 12 - 1968.  
Roční hospodářské rozbory podniku za roky 1965 - 1990.  
Výroční zprávy společnosti 1992 - 1997.  
Různé podklady z podnikového archívu.  
Archív města Brna.

**Poděkování**

**Autor děkuje za spolupráci při tvorbě publikace:**

Milanu Benešovi, Lubomíru Bočkovi, Ing. Zdenkovi Brzobohatému, Ladislavu Flekovi, Martě Gallové, Haně Hájkové, Ing. Václavu Kousalíkovi, Mgr. Ivanu Kúsovi, JUDr. Marcelu Němcové, Anně Novákové, Oldřichu Pořízkovi, Petru Sukovatému, Jaromíru Vránovi a Ing. Daně Vysočanové.



vydal: Českomoravský cement, a.s. - útvar vnějších vztahů  
námět: Mgr. Ivan Kůs  
autor textů: Ing. Jiří Ležatka  
fotografie: Ing. Jiří Ležatka, Šárka Bočková, Mgr. Michaela Dusíková a firemní archiv  
grafická úprava a realizace: Mgr. Michaela Dusíková, ARTIS reklamní studio Beroun  
vydáno: 10/1998